

安徽胜利精密制造科技有限公司环保信息公开

基础信息

公司名称	安徽胜利精密制造科技有限公司		
组织机构代码	91341523073907009F (1-1)		
法定代表人	高玉根	联系方式	0564-8028115
生产地址	六安市舒城杭埠经济开发区胜利产业园		
生产经营的主要内容、产品及规模			
<p>安徽胜利精密制造科技有限公司是苏州胜利精密制造科技股份有限公司在安徽舒城地区成立的全资子公司，项目厂址位于安徽舒城杭埠经济开发区内，项目场界东临唐王大道，南临石兰路，西面为一块空地，北面为北环路，总占地面积 705 亩，分期规划总建筑面积 810000 平方米，其中厂房 660000 平方米；宿舍、办公楼等其它辅助设施 150000 平方米，目前一期总投资 139280 万元，建设规模：</p> <ol style="list-style-type: none">1、建镁铝合金件生产车间，年产 800 万套镁合金件的生产能力，并建设相对应的原料及成品库。2、建立注塑车间，年产 960 万套笔记本外壳塑料件、360 万套一体机外壳塑料件。3、建立冲压车间，年产 440 万件电脑内置件、5000 万套手机铝合金件的生产能力。4、建联合研发实验室。5、建配套办公区域及配套设备。			

安徽胜利精密制造科技有限公司

突发环境事件应急预案

编制单位 安徽胜利精密制造科技有限公司

版本号 2016 第一版

实施日期 2016 年 11 月 20 日

发 布 令

公司各部门：

本公司依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）的要求，结合国家环境保护的法律法规、规章标准和公司的实际情况，由安徽胜利精密制造科技有限公司组织相关部门编写了《安徽胜利精密制造科技有限公司突发环境事件应急预案》。

本预案阐述了厂区突发环境事件的应急救援工作原则、应急救援工作程序、应急救援工作处置措施，是指导公司突发环境事件应急管理工作的纲领性文件和行动准则。现予以发布，希望全体员工遵照执行。

我批准，本《安徽胜利精密制造科技有限公司突发环境事件应急预案》自 2016 年 11 月 20 日生效实施。

总经理（签名）：

目录

1 企业基本情况-----	1
2 总则-----	2
2.1 编制的目的-----	2
2.2 编制的依据-----	2
2.3 适用范围-----	3
2.4 事件分级-----	3
2.5 工作原则-----	3
2.6 应急预案体系-----	3
3 项目周边环境敏感点-----	4
4 突发环境事件风险识别-----	6
4.1 公司环境风险源-----	6
4.2 物质危险性分析-----	6
4.3 环境风险辨识-----	8
4.4 事故风险防范措施-----	9
4.5 环境风险源突发事件分级-----	13
4.6 环境风险控制措施-----	13
5 组织机构和职责-----	15
5.1 组织机构-----	15
5.2 组织体系框架描述-----	16
6 预防与预警-----	18
6.1 环境事件预防-----	18
6.2 预警-----	19
7 应急响应-----	22
7.1 应急响应分级和启动条件-----	22
7.2 响应程序-----	22
7.3 信息报告与处理-----	23
7.4 先期处置-----	24
7.5 应急监测-----	24

8 应急终止-----	26
8.1 应急终止的条件-----	26
8.2 应急终止的程序-----	26
8.3 应急终止后的行动-----	26
9 后期处置-----	28
9.1 善后处置-----	28
9.2 生产恢复-----	28
9.3 跟踪监测-----	28
9.4 事故总结和责任认定-----	28
9.5 保险-----	29
10.应急保障-----	30
10.1 应急经费保障-----	30
10.2 应急物资装备保障-----	30
10.3 通信与信息保障-----	30
10.4 制度保障-----	31
11 预案管理-----	32
11.1 预案培训-----	32
11.2 预案演练-----	32
11.3 预案修订-----	33
11.4 预案备案-----	33
12 现场处置方案-----	35
12.1 化学品泄漏处置预案-----	35
12.2 危废流失现场处置预案-----	40
12.3 火灾伴生环境事故现场处置预案-----	44

- 附件 1：突发环境事故应急组织机构图
- 附件 2：内部应急救援人员联系电话
- 附件 3：外部应急救援单位及周边单位联系电话
- 附件 4：厂区应急物资明细表
- 附件 5：厂区环境危险源及理化性质
- 附件 6：室外雨水排水管网图
- 附件 7：室外污水排水管网图
- 附件 8：室外消防管网图
- 附件 9：人员逃生疏散点图

1 企业基本情况

安徽胜利精密制造科技有限公司是苏州胜利精密制造科技股份有限公司在安徽舒城地区成立的全资子公司，项目厂址位于安徽舒城杭埠经济开发区内，项目场界东临唐王大道，南临石兰路，西面为一块空地，北面为北环路，总占地面积 705 亩，规划总建筑面积 810000 平方米，其中厂房 660000 平方米；宿舍、办公楼等其它辅助设施 150000 平方米，目前一期总投资 139280 万元，建设规模：

- 1、建镁铝合金件生产车间，年产 800 万套镁合金件的生产能力，并建设相对应的原料及成品库；
- 2、建立注塑车间，年产 960 万套笔记本外壳塑料件、360 万套一体机外壳塑料件；
- 3、建立冲压车间，年产 440 万件电脑内置件、5000 万套手机铝合金件的生产能力；
- 4、建联合研发实验室；
- 5、建配套办公区域及配套设备。

项目使用的原料中包含部分化学品如硝酸、磷酸、硫酸、油漆、油墨及洗枪水等，主要的污染问题表现在废气排放（含尘废气、注塑废气、喷漆废气、阳极化成废气、锅炉废气）、废水排放（喷漆废水、阳极化成废水）、噪音及固废。

2 总则

2.1 编制目的

为建立、健全突发环境事件的应急机制，积极防范和及时处置各类突发环境事件，增强企业应对突发环境事件的应急反应能力，最大限度降低突发环境事件的危害程度，保护人员生命和企业财产安全，维护企业及周边环境安全，结合公司实际情况，本着“预防为主、统一指挥、分工负责、单位自救与社会救援相结合”的原则，制定本预案。

2.2 编制依据

2.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令 第九号），2015 年 1 月 1 日；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2008 年 6 月 1 日；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月；
- (4) 《中华人民共和国突发事件应对法》，2007 年 8 月 30 日；
- (5) 《中华人民共和国安全生产法》，2008 年 10 月 28 日；
- (6) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 591 号），2011 年 3 月 2 日；
- (7) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35 号）；
- (8) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）；
- (9) 《突发环境事件调查处理方法》（环境保护部令 32 号）；

2.2.2 标准、技术规范

- (1) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34 号）；
- (2) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2009）；
- (3) 《危险物质名录》（国家安全生产监督管理局公告 2003 第 1 号）；
- (4) 《国家危险废物名录》（环发[2008]1 号）；
- (5) 危险货物物品名表（GB 12268-2012）；
- (6) 危险废物贮存污染控制标准（GB 18597-2001）；

(7) 危险化学品仓库建设及储存安全规范 (DB11/755-2010) ;

(8) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》 (Q/SY1190-2013) 。

2.2.3 其他参考资料

(1) 突发环境事件应急预案

公司相关环评文件及批复等

2.3 适用范围

本预案主要适用于公司厂区内发生的液体物料泄漏环境事件的应急处置, 火灾伴生环境事件的应急处置以及废气异常排放和废水超标排放的应急处置。

2.4 事件分级

根据我公司现有实际情况, 按照突发环境污染事件的可控性、严重性、紧急程度及危害程度, 可分为一般环境污染事故 (III 级)、较大环境污染事故 (II 级) 和重大环境污染事故 (I 级) 。

2.5 工作原则

坚持以人为本, 预防为主、科学应对、高效处置、防范二次污染的原则。

坚持统一领导, 分工负责, 加强联动, 快速响应, 最大限度地减少环境事件危害的原则。

2.6 应急预案体系

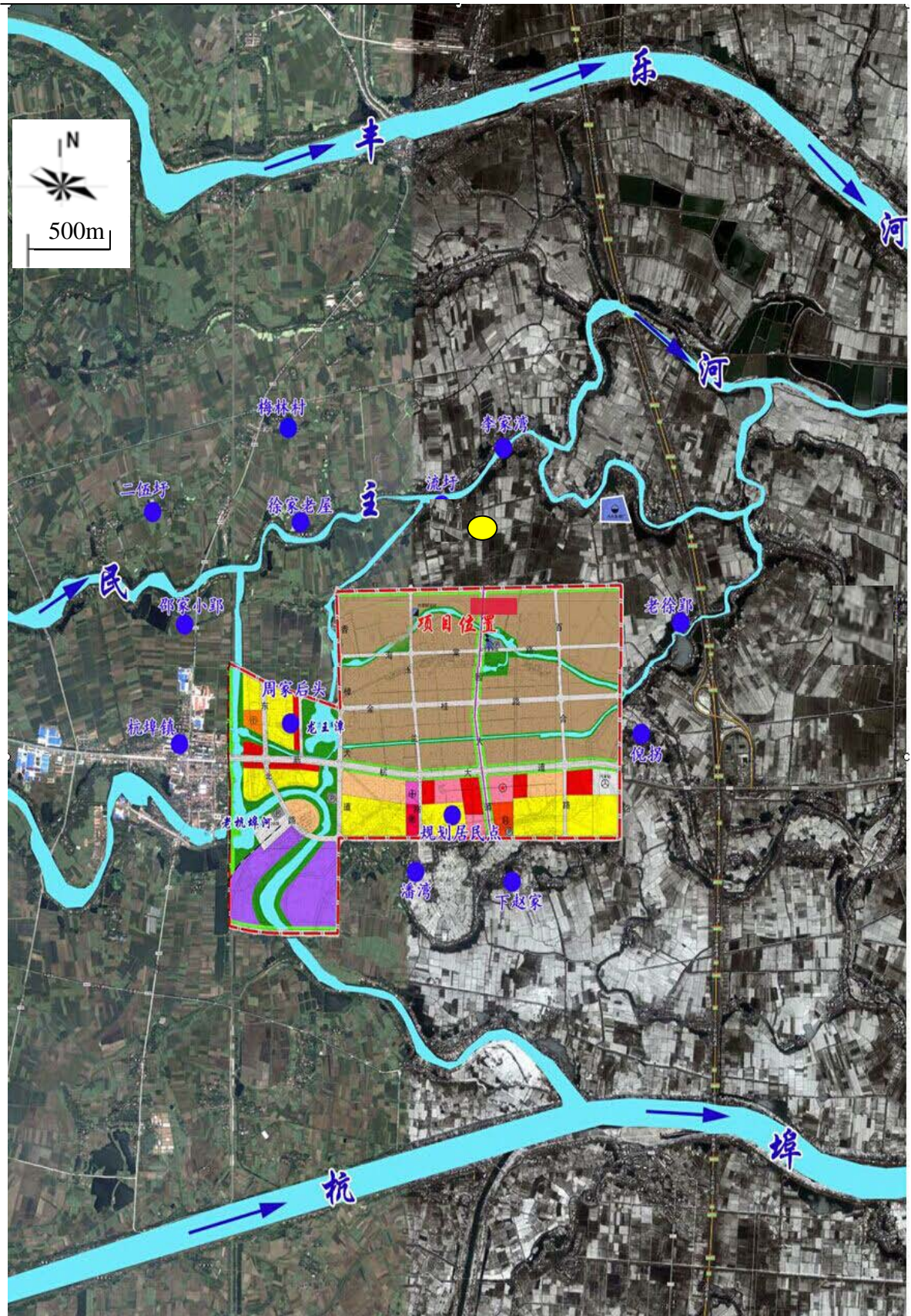
突发环境事件应急预案包括综合环境应急预案和现场处置预案。当发生重大环境污染事故且超过本公司应急处置能力, 与舒城县《突发环境事件应急预案》相衔接。

3 项目周边环境敏感点

项目位于安徽舒城杭埠经济开发区石兰路以北，胜利大道东西两侧；厂区北侧隔环城北路为朱流圩村，西南侧隔石兰路为联科公司，东侧和西侧为规划空地，目前四周为一块空地，暂无企业入驻。项目范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。地区内主要环境保护目标对象见表。

表 3-1 主要环境保护目标

保护目标		相对厂址 方位	距厂址距离 (m)	规模	环境功能及保护 级别
保护类别	名称				
大气环境	联科公司	SW	400	600 人	GB3095-1996 二 类区标准
	朱流圩村	N	223	860 户, 2958 人	
	李家湾	N	1000	80 户 400 人	
	徐家老屋	NW	1100	200 户 960 人	
	梅林村	NW	1200	300 户 1480 人	
	二伍圩	NW	2450	90 户 380 人	
	邵家小郢	W	1560	45 户 130 人	
	周家后头	SW	1600	80 户 300 人	
	杭埠镇	SW	1900	1200 户 4000 人	
	潘湾	S	1800	460 户 1700 人	
	下赵家	S	2000	210 户 500 人	
	倪拐	SE	2100	60 户 210 人	
	老徐郢	E	1400	110 户 500 人	
	规划的居民点	S	1700	/	
声环境	朱流圩村	N	223	860 户, 2958 人	GB3096-2008 2 类标准
	厂界	/	厂界外 1m		GB3096-2008 3 类标准
地表水环境	民主河	N	250	小型河流	GB3838-2002IV 类水体
	丰乐河	N	4000	中型河流	GB3838-2002 III 类水体
	杭埠河	S	4000	中型河流	GB3838-2002 III 类水体



4 突发环境事件风险识别

4.1 公司环境风险源

厂区如发生环境污染事故，从物质的属性上分主要有污水、大气。从事故的类型分主要有危险品泄露、火灾、废水事故排放、大气事故排放等。

最易发生环境污染事故的单位是化学品存储区、生产区、废水处理区等，是防范事故的重点区域。人的操作失误、防护不力、管理措施不到位和工作场所的设备设施存在隐患是造成事故发生的主要原因。主要事故风险源及防范重点列表如下：

表 4.1-1 公司环境风险源一览表

事故类型	厂区位置	事故情景
火灾和爆炸	化学品及其他原料仓库	操作失误或其他不可预见的自然原因（如雷击等）、周围易燃物、建筑发生火灾蔓延至化学品库导致可燃物燃烧
	生产车间	操作失误或其他不可预见的自然原因（如雷击等）或电线短路等原因导致车间内其他易燃杂物燃烧
泄漏	化学品及其他原料仓库	存放在化学品库内的油墨、磷酸、硝酸、硫酸等由于包装破损等原因发生泄漏
	原料运输过程或车间使用过程中	由于转运途中颠簸等原因导致料桶倾倒发生泄漏
	危废运输过程中	危废送往危废库过程中发生散落、泄漏

表 4.1-2 公司环境风险源一览表

部位	关键部位	主要风险内容	应急措施	应急设施
废气处理	废气处理设施	超标排放	按程序申报，关闭装置，停止生产	个人防护工具和检修工具。
污水收集	污水收集池及污水输送管道	超标排放	按程序申报，关闭排水阀门、停止生产。	联科设在线监测，公司设污水收集池。
废水排放	污水收集池及污水输送管道	泄漏	按程序申报，关闭排水阀门、停止生产。	收集废水，检修并更换管网

4.2 物质危险性分析

按照《环境风险评价实用技术和方法》(以下简称“方法”)规定，在进行项目潜在危害分析时，首先要评价有害物质，确定项目中哪些物质属应该进行危险性

评价的以及毒物危害程度的分级。本项目所涉及的主要物质性质见表。

表4.2-1 主要原辅材料危险性判定及年使用量统计

类别	物质名称	危险特性	危害程度分级	属性判定	年用量
有毒物质判定	稀释剂 (二甲苯)	LD ₅₀ (大鼠经口): 4000mg/kg;	低于3类	不属于有毒物质	70吨
	油漆 (二甲苯)	LD ₅₀ (大鼠经口): 4000mg/kg	低于3类	不属于有毒物质	300吨
	甲苯 (洗枪水)	LD ₅₀ (大鼠经口): 50: 5000mg/kg; LC50 (兔经皮): 12124mg/kg	低于3类	不属于有毒物质	7吨
	氢氧化钠	LD50(测试动物、吸收途径)40mg/kg(大鼠, 腹 内注射)	低于3类	不属于有毒物质	4吨
	硫酸	LD ₅₀ 80mg/kg(大鼠经口); LC ₅₀ 510mg/m ³ (2 小时, 大鼠吸入); 320mg/m ³ (2小时, 小鼠 吸入)	2类	有毒物质	80吨
	硝酸	大鼠吸入 LC50 49 ppm/4小时	2类	有毒物质	2.3吨
	磷酸	LD ₅₀ 1530mg/kg(大鼠经口);	3类	不属于有毒物质	8吨
易燃物质判定	稀释剂 (二甲苯)	沸点: 138.35~144.42℃	低于3类	易燃物质	/
	油漆 (二甲苯)	沸点: 138.35~144.42℃	低于3类	易燃物质	/
	甲苯 (洗枪水)	闪点: 4℃; 沸点: 110.6℃	低于3类	易燃物质	/

1、有毒物质判定。根据 HJ/T169-2004 附录 A.1 中表 1“物质危险性标准”判断，稀释剂、油漆、洗枪水、危害程度为低于 3 类，不属于有毒物质，且这三种物质均为混合物，其中主要危害成分为二甲苯、甲苯。盐酸、氢氧化钠、磷酸危害程度为低于 3 类，不属于有毒物质。硫酸、硝酸为有毒物质。

2、易燃液体判定。经比照，稀释剂、油漆、洗枪水（甲苯）属于易燃物质。

3、爆炸性物质判定。D#厂房镁铝合金抛丸去毛刺，加工过程中会产生镁粉、铝粉、镁铝合金粉，而这些物质在特定条件下会发生爆炸。

4.3 环境风险辨识

4.3.1、运输过程

危化品泄漏，运输途中发生交通事故等意外情况，使盛装稀释剂、油漆、洗枪水、盐酸、硫酸、硝酸、氢氧化钠等的料桶被撞破，导致有毒有害物质泄漏，进入大气环境或水体中，造成严重环境污染。

项目在生产过程中使用的硝酸挥发性较大，其他物料挥发性较小，所用物料采用液体桶装或包装袋，采用卡车运输。一旦发生泄漏，主要危害是由于高浓度酸类对设备腐蚀或人员所造成的烧伤及吸入中毒等，另外，高浓度酸类具有一定的挥发性，特别是硝酸，酸类挥发将形成小面积影响的酸雾，从而可能对周边生产设施造成破坏性影响，并造成二次污染事件。

危险废物泄漏，资质处理商在运输途中可能出现交通事故等意外情况，致使液态危险废物泄漏，进入大气、水体、土壤中，或固体危险废物散落、丢失，造成严重环境污染。

4.3.2、贮存过程

危化品泄漏、火灾爆炸风险，本项目生产所用原料稀释剂、油漆、洗枪水均为可燃物质，包装容器破裂，液体泄漏遇明火会燃烧，有发生爆炸的危险。因此，在上述原料储存过程中，如有超储、混放、通风不良、空气湿度过大、包装不密封、室温过高等现象发生都可能会导致极其严重的后果。硫酸、硝酸为有毒物质，发生泄漏对环境和人员产生严重危害。

危化品丢失和误发风险，缺乏安全管理或安全设施失效，发生被盗、误发等事故更将对公众安全造成危险。

危险固废泄漏和遗失，项目目前产生一定量的液态危险废物，此类废物使用容器盛装，一旦容器破裂引起泄漏会对水土造成污染，分类保管不当时有当作生活垃圾运出公司的风险。

4.3.3、生产过程

(1) 废气收集处理

配制油漆时，稀释剂、油漆中的溶剂会产生挥发，调漆室存在吸风装置失效、处理设施无法达到预期效果等情况，工艺过程中盐酸、硫酸等配置严重不适当或

吸收系统出现故障的情况下，对空气环境造成污染。

(2) 废水收集处理

厂内废水收集系统故障、损坏，造成废水泄露。

(3) 酸液泄露

在生产使用过程中因设备泄漏或操作不当等原因容易造成泄漏而导致酸雾挥发，另外酸类（硝酸、硫酸、磷酸、盐酸）在生产过程中未得到有效处理或收集会造成酸性有毒雾非正常排放及车间工作工段弥散，将造成环境空气污染及对员工身体健康的危害，但由于物料挥发性相对不大且本身不具有爆炸和火灾的危险，因此，事故风险可控制在一定小距离范围内。

4.4 事故风险防范措施

4.4.1 运输过程污染风险及防范对策

1、原料运输过程中切勿与其他易燃物、易爆物拼车运输。

2、危险物品的装运应做到定车、定人。定车就是要把装运危险物品的车辆、工具相对固定，专车专用；定人就是要把管理、驾驶、押运以及装卸等工作的人员加以固定，这样就保证危险物品的运输任务始终是有专业的专业人员来担负，从人员上保障危险物品运输过程中的安全。

3、装运的危险物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴 GB190-85《危险货物包装标志》规定的危险物资标记，标记的粘贴要正确、牢固。同时具有易燃、有毒等多种危险特性时，则应根据其不同危险特性而同时粘贴相应的集中包装标志，以便一旦发生问题时，可以进行多种防护。

4、运输有毒有害和腐蚀性物品车辆的驾驶员和押运人员，在出车前必须检查防毒、防护用品和检查工具是否携带齐全有效。同时尽可能缩短运货路程，合理选择运输路线，尽可能避开人烟稠密的城镇；合理安排运输时段，避开所经路段交通高峰期，并限速行驶，减少交通事故的发生概率及风险。一旦出现运输过程事故排放，一面搞好现场保护，一面与当地公安消防和环保部门联系，疏散群众，防止事态的进一步扩大，并积极协助前来救助的公安交通和消防人员抢救伤员和物质，使损失减小到最低程度。

5.危险固废出厂前对包装、容器再进行检查，并随时与押运人员确认，一旦发生事故，及时联系当地公安消防和环保部门，提供危险固废的种类和数量，并

派员赶赴现场，协助前来救助的公安交通和消防人员抢救伤员、收集固废，确保对事发地环境不造成大的影响。

4.4.2 贮存过程中的事故防范对策

化学品仓库（位于厂区东北侧，建设独立仓库）应拥有良好的储存条件，通风设施良好；加强职工安全教育，加强防火，达到消防、安全等有关部门的要求，在仓库周边设置事故储液槽，用于泄漏时物料汇集，便于抽取，发生泄漏事故时，液体通过管道或导液沟自流进入事故槽内。并在仓库周围设置排水明沟和化学原料泄漏应急池，并设排水切换装置，确保正常的冲洗水和事故情况下的泄漏污染物、消防水可以纳入化学原料泄漏应急池和污水处理系统。

化学品泄漏事故应急措施如下：

①硝酸

泄漏应急处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾能减少蒸发但不要使水进入储存容器内。将地面洒上苏打灰，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。

急救措施：皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟，或用 2% 碳酸氢钠溶液冲洗。若有灼伤，就医治疗。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，呼吸困难时给输氧，给予 2-4% 碳酸氢钠溶液雾化吸入，就医。食入：误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐，立即就医。灭火方法：二氧化碳、砂土、火场周围可用的灭火介质。

储运注意事项：将硝酸储存于密闭的容器内，放置于有通风设备的阴凉地方，远离禁忌物和工作场所。存放场所应有防酸地面和排水设施。

②硫酸

泄漏应急处理：泄漏时，穿戴防毒面具和手套，如逸出量大时须穿胶鞋，地面上撒上纯碱或小苏打，用水冲洗，污水放入废水系统。

急救措施：化学性皮肤烧伤的现场处理方法如下：立即移离现场，迅速脱去被化学物沾污的衣裤、鞋袜等。立即用大量流动自来水或清水冲洗创面 15-30 分

钟。烧伤病人应及时医院。若眼烧伤，迅速在现场用流动清水冲洗，千万不要未经冲洗处理而急于送医院。冲洗时眼皮一定要掰开。

③氢氧化钠

泄漏应急处理：泄漏时穿戴防毒面具和防护服，移至空旷地方分小批倒入稀盐酸中，搅拌静置 24 小时，污水放入废水系统。

急救措施：化学性皮肤烧伤的现场处理方法如下：立即移离现场，迅速脱去被化学物沾污的衣裤、鞋袜等。立即用大量流动自来水或清水冲洗创面 15-30 分钟。烧伤病人应及时医院。若眼烧伤，迅速在现场用流动清水冲洗，千万不要未经冲洗处理而急于送医院。冲洗时眼皮一定要掰开。

④磷酸

泄漏应急处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集转移到安全场所或以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。

废弃物处置方法：建议把废料缓慢地加到碱液-石灰水中，搅拌后，用大量水冲入下水道。

急救措施：皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用流动清水彻底冲洗。若有灼伤，按酸灼伤处理。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。吸入：脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。食入：误服者立即漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。灭火方法：泡沫、二氧化碳、砂土、干粉。

储运注意事项：将磷酸储存于玻璃容器内或其他材料制成的容器中，放置于有良好通风的地方，远离工作场所和禁忌物，存放地方应有防酸地板和良好的排水设施，配制溶液时，应缓慢地将酸倒入水以防溅出和沸腾。

⑤盐酸

泄漏应急处理：由于盐酸为强酸性腐蚀物品，并且在高浓度下对人体有烧伤的可能，挥发出来的氯化氢气体对呼吸道有强烈的刺激性；因此，被盐酸喷洒或者是溅到身上必须立即用大量的清水冲洗，再以 0.5% 的碳酸氢钠溶液清洗，同时离开泄漏现场。如果溅到眼睛内，必须立即用大量的清水冲洗并送医务室急救。

事故处置措施：发生盐酸泄露，应急处理小组进行处理时，进入现场的人员

必须穿防酸服、防酸碱雨鞋，戴全防护面罩，对泄漏处及时进行修补和堵漏，制止盐酸的进一步泄漏。酸少量泄漏，可用大量清水冲洗。而大量盐酸泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可以采用筑堤堵截或者引流到安全地点。为降低泄漏物向大气的蒸发，可用泡沫或其他覆盖物进行覆盖，在其表面形成覆盖后，抑制其蒸发，然后进行转移处理。

危险固废暂存场所（位于厂区东北侧，建立独立的暂存场所）地面采用防腐、防渗处理，周边设置事故储液槽，不相容的危险废物分开存放，一旦出现液态危废泄漏时通过自流直接进入事故储液槽，收集后再处理。暂存场所门口设置围堰，防止泄漏的危废流失。

4.4.3 生产过程中的事故防范对策

1、废气收集处理，项目产生对环境影响的为喷涂废气、阳极氧化废气。喷涂废气经两道水洗+过滤棉过滤+活性炭吸附装置处理；项目阳极氧化采用“三酸”（65%磷酸、25%硫酸、10%硝酸）处理，通过槽边中吸风+碱液喷淋，废气引至酸雾净化塔净化装置处理；此两部分产生的废气未经处理直接排放的概率不大，发生事故时多为废气处理系统故障或过滤棉、活性炭长期未更换失效造成。为此所有排气设施列入日常点检范围，按责任区域指定责任人员，环保人员每月不少于一次检查确认，并加强日常检测频次，发现问题需停止生产，设备人员维修达标后恢复生产。

2、废水排放处理，项目生产废水主要为喷涂废水、阳极氧化废水。日常生产时喷漆废水进入循环水池，循环水池中投加絮凝剂净化废水，喷漆水循环使用，废水收集后进入项目自建沉淀池，过滤后漆渣委托有资质单位处理，废水进入联科废水处理站对应处理单元处理；阳极氧化废水，废水从车间分类收集，通过不同的收集管道送至舒城联科的污水处理站对应的废水处理单元进行处理，达标后排入杭埠镇污水处理厂处理。废水排放中最大问题即管网破裂导致泄漏，公司制定相应管理办法，对现场管理人员进行培训，确保人员每天巡视检查管网，一旦发现有破裂现象，立即停止生产，会同联科公司维修管网，同时将泄漏废水收集至废水收集池收集罐中，再通过管道输入联科公司处理。

4.5 环境风险源突发事件分级

根据上述环境风险源可能发生的突发环境事件进行分级，事故特征及事故等级如下：

表 4.5-1 环境风险源突发环境事件分级一览表

事件分级	事故特征
一般环境事件 (III级)	<p>①存放在化学品库的硝酸、磷酸、硫酸、油墨等物料由于包装损坏等原因发生泄漏，泄漏物停留在化学品库内或被木屑、吸附棉吸附后收集，未扩散至化学品库外部；</p> <p>②塑料桶、纸质包装材料等可燃物料发生局部燃烧，通过车间内灭火器可立即扑灭，且废灭火材料全部作为危废回收，无遗漏；</p> <p>③厂区污水排放管道泄露外溢，废水污染面积较小，未进入雨水系统，得到及时修复。</p>
较大环境事件 (II级)	<p>①液体原料在车间及库房之间转运途中由于转运途中颠簸等原因导致料桶倾倒发生泄漏，泄漏的原料进入了雨水管网或环境土壤，通过铲起受污染土壤或对雨水管排口截流，将受污染雨水或土壤回收，无遗漏；</p> <p>②废活性炭、含油墨的废棉纱等危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，全部清扫回收，无遗失；液态危险废物泄漏，通过铲起受污染土壤或对雨水管排口截流，将受污染雨水或土壤回收，无遗漏；</p> <p>③厂区发生大面积火灾，消防废水中溶有有害环境污染物，且废水全部被收集安全送至污水厂。</p>
重大环境事件 (I级)	<p>①液体原料在车间及库房之间转运途中由于转运途中颠簸等原因导致料桶倾倒发生泄漏，泄漏的原料或危废进入了雨水管网，未及时采取截流措施，危废进入了开发区雨水官网；</p> <p>②废活性炭、含油墨的废棉纱等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收；液态危险废物泄漏，进入开发区雨水管网；</p> <p>③消防废水未全部收集，进入了开发区雨水管网；</p> <p>④废水设施故障，废气直接排入大气中。</p>

4.6 环境风险防控措施

针对厂区内各环境风险源可能发生的突发环境事件，公司内采取了相应的防范应急措施：

- (1) 公司在车间和厂区内配置了足够的消防栓、灭火器；
- (2) 公司实行雨污分流；
- (3) 在化学品库设置防泄漏收集池；
- (4) 在化学品库内设置有火灾自动报警装置；辅料放置于规定区域的防泄漏托盘内，并用标识标示；

(5) 在危废暂存场所设置防泄漏收集池和围堰；危废分类存放并张贴标识，登记出入库台账；

(6) 车间内事故处置过程中产生的燃烧残渣及吸附废料，用备用塑料桶盛装后作为危废处置；

(7) 与开发区管委会建立应急机制，当消防废水或泄漏物未能有效拦截进入雨水管网后，联动开发区管委会对泄漏物进行截流、清扫回收；

(8) 制定管理办法，落实员工培训，指定责任人进行日常点检，环保人员每员至少检查一次，确保设施正常运行。

表 4.6-1 环境风险源防控应急一览表

突发事件	危险源	防控应急措施
火灾	化学品库内稀释剂、油墨、洗枪水等	灭火器、消防栓、消防沙、防泄漏收集池
	危废库内废活性炭、废抹布手套等	
	生产车间内电路设备	灭火器、消防栓
泄漏	化学品库内硝酸、磷酸、硫酸、油墨等	纯碱、小苏打、木屑、吸附棉、消防沙
	化学品在车间及库房之间转运途中	纯碱、小苏打、木屑、吸附棉、消防沙

5 组织机构和职责

5.1 组织机构

5.1.1 应急组织体系

为了应急条件下有关人员能各负其责，能按程序、快速开展救援和善后工作，特成立应急工作小组。

【领导机构】本公司应急救援指挥部是公司突发事件应急管理工作的领导机构。公司总经理领导突发事件应急救援管理工作，公司有关领导按照业务分工和在相关应急指挥机构中担任的职务，负责相关类别突发事件的应急管理工作；必要时，派出申请外部专业队伍指导有关工作。发生环境事故时，以应急小组为基础成立现场应急指挥部。

【办事机构】应急救援指挥部由总指挥下设六个应急小组组成，日常工作由安全部兼管。公司应急救援小组是突发事件应急管理的办事机构，管理公司应急管理工作，指导公司系统突发事件应急体系建设；综合协调信息发布、情况汇总分析等工作，发挥运转枢纽作用。

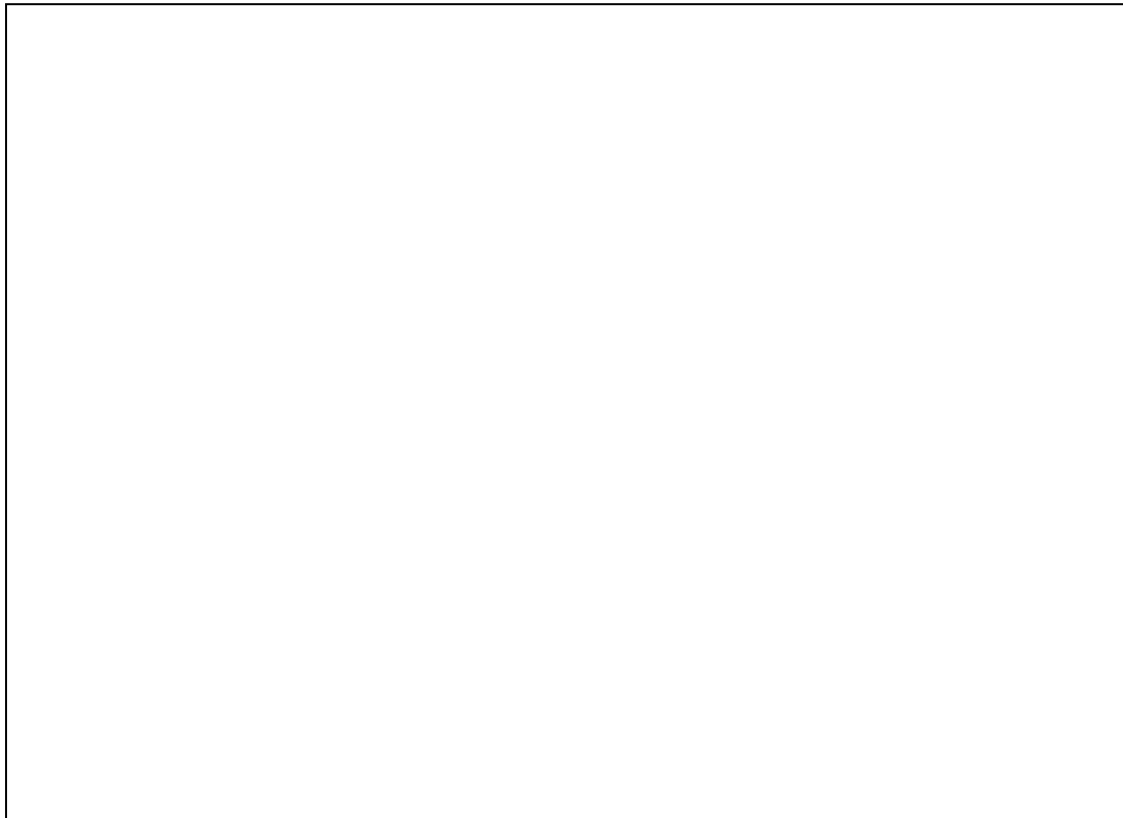


图 5-1 公司应急救援组织机构结构图

5.1.2 应急组织机构组成及职责

表 5-2 应急小组职责一览表

分组	组长	成员	职责
总指挥	高玉根		a.负责宣布应急响应的启动与终止； b.制订各级人员的应急救援职责； c.负责突发环境污染事件的信息上报工作；
副总指挥	郑嘉龙、彭涛、袁文伟、王汉仓		d.接受政府及环保主管的指令和调动； e.组织突发环境污染事件应急救援预案的演练。
应急组	钱学东	束永甫 张金星 王立园	a.负责在外部救援到来之前公司内其他易燃品的转移工作； b.负责向外来消防力量提供燃烧介质的理化性质、消防特性、中毒防护方法、着火设备的禁忌等注意事项； c.保护事故现场及相关数据，等待事故调查人员取证。
物资供应组	陈顺影	郑倩倩 刘鹏飞 陈松	a.负责为应急行动提供应急物资、设备、工具等； b.负责与周边救援物资的调动支援； c.负责受伤人员的转移和救助，以及简单医疗物品的供应。
信息联络组	张神来	汪海洋 鲍照 方代辉	a.担负各队之间的联络和对外联系通信任务； b.接受指挥部指令对外信息发布。
治安组	魏洋洋	协警 保安人员	担负现场治安，交通指挥，设立警戒，指导群众疏散。
抢修组	黄旭东	薛成林 毛虎群 刘超	a.担负抢险抢修任务，必要时将主要设备进行转移。 b.负责在火灾时组织现场人员，调用应急沙袋构筑临时围堰，拦截消防废水。
消防组	李立军	义务消防队	.担负灭火、消洗和抢救伤员任务，必要时可向消防队请求增援。

5.2 组织体系框架描述

5.2.1 报警与通知

一旦公司人员、操作人员发现紧急情况，经现场确认火灾或大面积泄漏等环境污染危险事故，要立即使用其通讯手段报告生产班长，生产班长立即向指挥部成员报告，启动紧急应变响应系统。通报流程见 3-2 基本处置程序框图。指挥部应根据应急类型、发生事件和严重程度，依照法、法规和相关规定及时向上级主管部门通报事故情况。治安组接到指挥部命令后，应派人到公司路口引导外部救援车辆进入事故现场。

5.2.2 基本处置程序

发现人员一旦发现事故应采取简单、可执行的应急处理；及时将事故发生的时间、地点、类型和泄漏物的数量，潜在的危害等信息告知所属区域负责人。

所属区域负责人根据情况及时向应急指挥部汇报，必要时申请其他部门人员援助；若达到 I 级响应且超出公司应急能力时，应急指挥部应根据情况及时向市县环保局汇报，并请求支援。

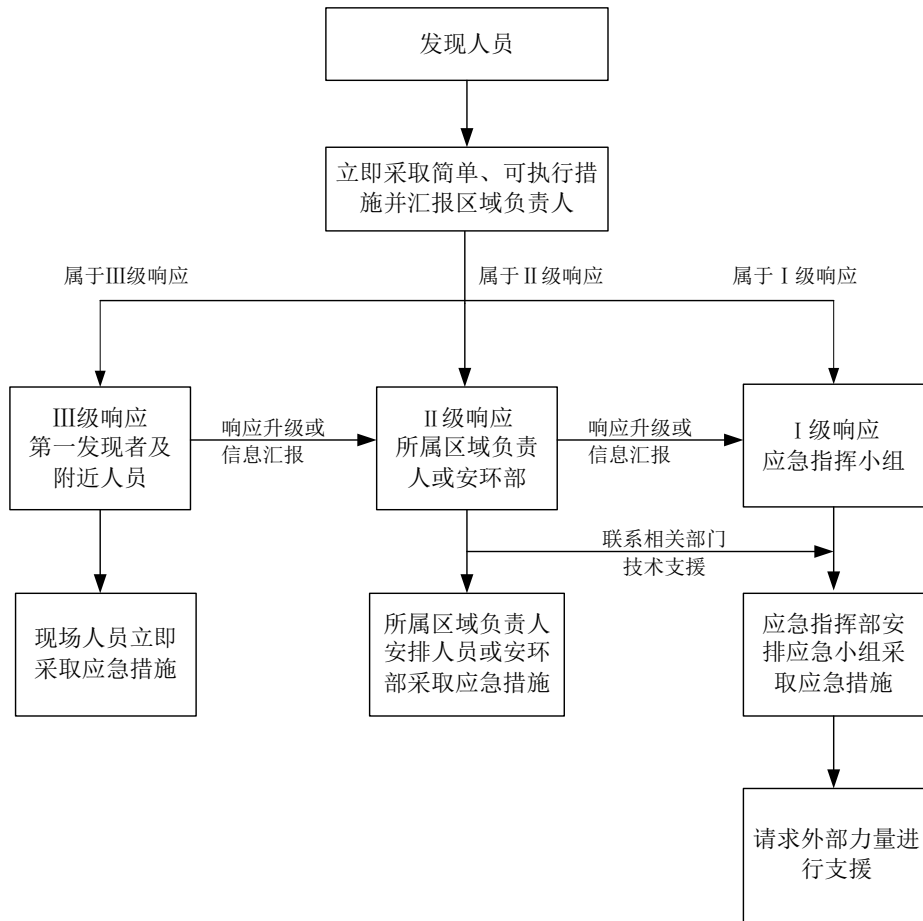


图 5.2-1 通报流程基本处置程序框图

5.2.3 应急队伍

按照分级响应地原则，确定不同级别的现场负责人，负责指挥调度应急救援工作和开展事故应急响应。

III 级响应时，应急处置人员主要为第一发现者及现场附近人员；

II 级响应时，应急处置人员事件所属生产班组人员组成，班组长可联络其他部门支援。

I 级响应时，由公司应急响应组组成。小组主要成员联系方式见附件，具体操作人员由各小组从相应现场部门调动，并在超过本公司应急能力时，请求外部力量进行支援。

6 预防与预警

6.1 环境事件预防

6.1.1 风险防范措施

对已确定的危险目标,根据其可能导致事故的途径,采取针对性的预防措施,避免事故发生。各部门应根据相关职责明确责任,做好防范。对防范措施的实施,应加强监管,定期巡查,确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险,明确监控方式、方法,做到监控无遗漏。

- (1) 加强车间的日常巡查、保养维护工作;
- (2) 危废库内保持通风,化学品库、危废库严禁一切火种;
- (3) 加强对生产车间的火灾安全隐患巡逻检查;
- (4) 加强员工的培训,规范作业,严禁违章。

6.1.2 日常预防工作

公司组织生产岗位日常安全检查、专业性生产检查。具体要求是:

生产岗位安全检查,主要由操作人员每天操作前,对自己的岗位或者将要进行的工作进行自检,确认安全可靠后才进行操作。内容包括:

- 1、生产车间的运行状态是否完好,应急物资设备是否安全有效;
- 2、规定的安全措施是否落实;
- 3、所用的设备、工具是否符合规定;
- 4、作业场地以及物品的堆放是否符合规范;
- 5、个人防护用品、用具是否准备齐全,是否可靠;
- 6、运输、使用硝酸、磷酸、硫酸、油墨等化学辅料时应按照有关规定,做到轻装、轻卸。严禁摔、碰、撞击、拖拉、倾倒和滚动;
- 7、对生产设备、火灾自动报警装置定期检验检修,保持环保设施和预警设备完好正常使用。班组长日常巡检、公司不定期抽检;
- 8、为防止静电,装置等接地,电器机械采用防暴型,使用防止产生火花型的工具。

安全部定期对生产区内电线散落的部位,化学品库、危废库等易发生非正常排放造成环境污染的部位进行普查并汇总;掌握生产区内污染源的详尽情况,确定环境风险目标,并及时更新。

各责任部门加强对本部门范围内的环境风险目标的日常监管和安全防范工作，确定相关责任人，制定现场应急处置措施，限期整改事故隐患。

6.1.3 风险防范具体措施

对存在的环境风险，各部门应根据相关职责明确责任，做好防范。对防范措施的实施，应加强监管，定期巡查，确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险，应明确监控方式、方法，做到监控无遗漏。

本公司存在的环境风险防范及监控措施详见表 4-1:

表 6.1-1 环境风险防范及监控措施一览表

突发事件	危险源	防控应急措施
火灾	化学品库内化学品库内稀释剂、油墨、洗枪水等	灭火器、消防栓、消防沙、防泄漏收集池
	危废库内废活性炭、废抹布手套等	
	生产车间内电路设备	灭火器、消防栓
泄漏	化学品库内硝酸、磷酸、硫酸、油墨、研磨粉等	纯碱、小苏打、木屑、吸附棉、消防沙
	化学品在车间及库房之间转运途中	

6.2 预警

6.2.1 预警条件;

- 1、火灾报警器发出警报;
- 2、出现可能导致易燃品发生火灾的情况（易燃品附近杂物燃烧）;
- 3、日常巡检时发现事件苗头（如电线老化）;
- 4、极端天气预报（比如：高温、暴雨、地震等）。

6.2.2 预警响应

预警行动的一般程序如下:

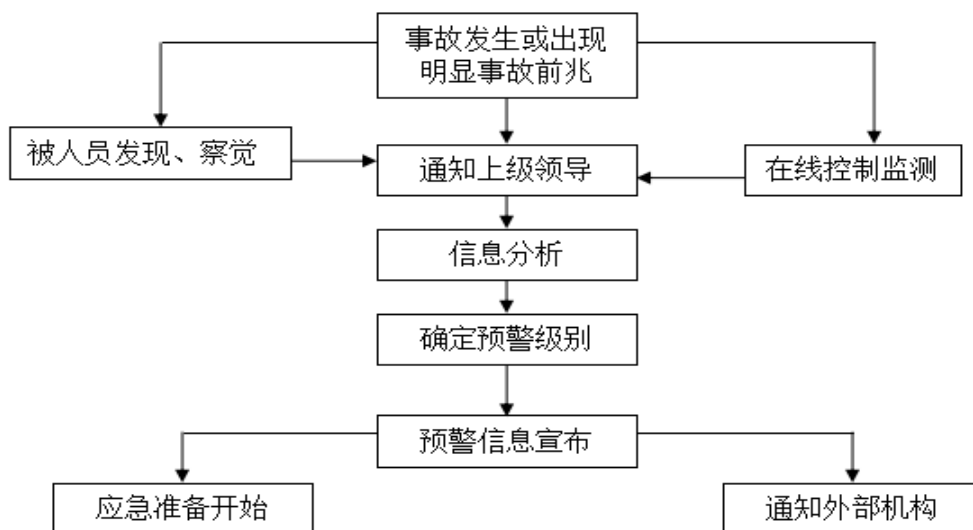


图 6.2-1 预警行动一般程序流程图

按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，公司突发环境事件的预警分为三级：III级（一般）、II级（较大）、I级（重大）。

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别环境应急小组按照相关程序可采取以下行动：

- ①立即启动相应事件的应急预案。
- ②按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司发布预警等级。

III级环境事件：第一发现者向组长汇报，组长到达现场处理，根据现场情况，若有升至II级事件可能时，向所属车间发布预警。

II级环境事件：组长向公司应急指挥部汇报，公司应急指挥部根据现场情况，若有升至I级事件可能时，全厂范围内发布预警。

I级环境事件：部门主管判断在能力范围内无法处置或处理过程中事态有扩大的可能时，立即报告给应急指挥部申请启动I级应急预案，应急总指挥部将向公司内部、外部应急救援组织以及附近单位发布预警。

6.2.3 预警信息发布

1) 信息发布方式与流程

根据预警分级发布相应级别的警报，III级环境事件由发现者向生产组长汇报，II级环境事件由生产组长向生产车间发布预警，并立即电话通知应急指挥部；I级环境事件由公司应急指挥部向全公司发布预警，并立即电话通知各应急小组人员准备环境事件应急；组长判断在能力范围内无法处置或处理过程中事态有扩

大的可能时，立即报告给应急指挥部申请启动 I 级应急预案，应急总指挥部将向公司内部、外部应急救援组织以及附近单位发布预警。

2) 信息发布内容

包括环境事件发生的时间、地点（车间、岗位）及环境事件类型（火灾、泄漏、危废流失）、环境事件可能会影响的范围以及人员伤亡情况。

6.2.4 预警措施

在确认进入预警状态之后，对即将发生的环境突发事件的特点和可能造成的危害，采取下列一项或者多项措施：

1、责令物资保障组进入待命状态，并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备；

2、关闭或者限制使用易受环境突发事件影响的场所，控制或者限制容易导致危害扩大的活动；

3、加强对重要基础设施的安全保卫；

4、确保应急物资到位，采取必要措施保障交通、通信、供水、排水、供电等公共设施的安全和正常运行。

6.2.5 预警解除

有事实证明不可能发生环境事件或者危险已经解除时，生产组长或应急指挥部应立即向所有发布过预警信号的单位宣布解除警报，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。

7 应急响应

7.1 应急响应分级和启动条件

按照环境事件性质、危害程度、影响范围等因素，由低到高划分为 III 级、II 级、I 级三个级别（与章节 2.2 中的事件分级对应）：

表 7-1 环境事件分级表（响应启动条件）

环境事件级别	分级依据（响应启动条件）	
	事件类型	影响范围
III 级	存放在化学品库的硝酸、磷酸、硫酸、油墨等液体物料由于包装损坏等原因发生泄漏，泄漏物停留在化学品库内或被木屑、吸附棉吸附后收集，未扩散至化学品库外部；废含油手套、抹布等固态危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，全部清扫回收，无遗失	环境事件危害和影响局限于特定岗位或者特定生产区域，仅需现场处置或短时间内即可处置完成
II 级	原料在车间及库房之间转运途中由于转运途中颠簸等原因导致料桶倾倒发生泄漏，泄漏的原料或危废进入了雨水管网或环境土壤，通过铲起受污染土壤或对雨水管排口截流，将受污染雨水或土壤回收，无遗漏；化学品库、危废库、生产车间发生火灾，灭火产生的事故废弃物（包括废泡沫、废消防沙）完全清扫收集，作为危废处置，无遗失	环境事件危害和影响局限于特定生产车间或厂区内区域，需调派人员，无法现场短时间内处置完成
I 级	原料在车间及库房之间转运途中由于转运途中颠簸等原因导致料桶倾倒发生泄漏，泄漏的原料或危废进入了雨水管网，未及时采取截流措施，危废进入了开发区雨水管网；化学品库、危废库、生产车间发生大面积火灾，产生大量消防废水及火灾黑烟。	环境事件危害和影响在全厂范围或已超出公司应急能力或公司范围，需要协调社会资源配合才能控制突发环境事件局势

根据环境事件级别启动相应应急响应，并立即向下表中响应范围及响应人员报告：

表 7-2 分级响应表

环境事件响应级别	响应范围	响应人员
III 级响应	第一发现者	第一发现者与附近人员
II 级响应	所属生产小组	所属生产小组人员或联系其他小组支援、安全环保负责人
I 级响应	应急指挥小组	公司主要管理人员及所有现场操作人员

7.2 响应程序

1、III 级响应：事件发生的影响局限在车间内特定岗位或部位。

环境事件发生现场的目击者或第一发现者向生产组长进行汇报并与附近人员直接采取措施进行处理。如在处置过程中有事态扩大的可能，则立即向组长汇报，组长赶赴现场确定情况。

2、II级响应：事件发生的影响局限在厂区内的局部地区。

(1) 环境事件发生现场的目击者或第一发现者直接联系组长。

(2) 生产组长先向应急指挥部汇报，根据现场环境事件情况，如果能处理控制，立马安排相应人员处理，消除事件的条件与影响。若判断不能处理，或者处理过程中事态扩大则立即报告公司应急指挥部，由应急指挥部升级事件级别。

3、I级响应：事件发生的影响在全厂范围内或应急措施超出本单位的应急能力范围，需要联系外部救援力量才能应对。启动I级响应时，需要特别注意以下事项：

(1) 当发生火灾事故时，信息联络组对环境事件救援无关人员及火灾烟气下风向人员进行疏散撤离到安全的地点。

(2) 在环境事件（危废流失）现场周围拉警戒线，由专门人员负责提醒和警告路过或周围人员，远离环境事件现场。

(3) 当发生火灾可能引发新的环境事件时，应及时组织救援人员在确保人员安全的情况下迅速将其他易燃物料转移到安全地点。

7.3 信息报告与处理

7.3.1 内部报告

对于III级环境事件，现场人员应在事件处理结束后填写环境事件记录表，上交安全环保负责人审查；

对于II级环境事件，生产组长或安全环保负责人在环境事件处理完后填写环境事件记录表，上报公司行政管理部门审查。

7.3.2 信息上报

对于I级环境事件，在发生环境事件后30分钟内，应急指挥部向杭埠镇政府、舒城县环保局和六安市环保局报告。

7.3.3 信息通报

应急指挥部负责突发环境事件信息对外统一发布工作，外部由通信联络组负责突发环境事件信息对外统一发布工作。突发环境事件发生后，要及时发布准确、

权威的信息，正确引导社会舆论。

发生 I 级紧急环境事件时，总指挥应根据环境事件情况，15 分钟内通告可能受影响的相关方。告知相关方环境事件概况、可能产生的不良影响，以便采取相应的应对措施。

7.3.4 报告内容

报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后起 1 小时内上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

初报：可用电话直接报告，主要内容包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报：可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告：采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

7.4 先期处置

先期处置的关键的是如何在最短的时间内控制污染源，收集废水等。

对 I 级环境事件来说，以控制危废流失范围和快速联络外部应急救援组织为首要任务。

对出现消防废水时，消防组立即使用应急沙袋对雨水排口及路面进行围堵拦截，尽量把废水截留在厂区内，方便后续治理。

当发生火灾，应立即停止附近生产活动并将与救援无关人员迅速疏散（人员疏散集合点图见附件）。若火灾产生大量黑烟，请求社会支援，对下风向社会居民发出预警，提醒可能受影响区域人员注意自我防护。

7.5 应急监测

应急监测的工作超出我公司的能力，如果环境事件应急过程需要环境监测，公司应急抢险组在总指挥的授权下将联系环境监测站，委托他们开展应急检测工

作。现场应急监测分析方案的制定由现场应急抢险组、环保局和应急监测工作者完成。

8 应急终止

8.1 应急终止的条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(5) 采取了必要的防护措施以保护环境免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

8.2 应急终止的程序

(1) 由现场救援指挥人员向应急指挥部提出，由应急指挥部确认终止；

(2) 应急指挥部向各应急救援队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，现场救援指挥部应继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

8.3 应急终止后的行动

当应急结束，除负责现场洗消工作人员外，其他无关救援小组暂时撤离现场。现场指挥部根据工作需要，再委派有关人员重新进入工作现场，清除废墟，清理损坏区域，抢救、恢复被事故损坏的物资和设备、设施；恢复损坏区的水、电等供应。

8.3.1 事故现场的保护措施

(1) 在抢救时应注意保护现场，因抢救伤员和防止事故扩大需要移动现场物件时，必须做好标志、拍照或绘制现场图。

(2) 当事故得到控制，公司现场指挥部迅速成立事故调查小组，对现场进行采取摄像、拍片等取证分析，开展事故调查。禁止其他无关人员进入。

(3) 在事故调查组未进入事故现场前，任何人员不得擅自移动和取走现场物件。如需移动现场部分物件时，必须做出标志，绘制事故现场图，清理事故现场，要经过调查组同意后方可进行。

8.3.2 现场洗消

（一）事故现场净化方式、方法

（1）事故现场残留的液体、固体物质具有回收价值的，应进行抽取、铲起等方式进行收集。

（2）事故现场无回收价值的液体、固体应通过清扫、铲除、吸附棉吸附净化。

（3）对周边受污染的泥土，应对泥土进行铲除，以净化自然环境，防止污染。

（二）事故现场洗消工作的负责人和专业队伍

对事故现场所残留的化学品由应急、消防组人员进行现场清洗工作。

（三）洗消后防止二次污染的措施

（1）洗消现场产生的各类废水应围堵、收集进入应急桶，收集的废水送至有资质的单位进行处置。

（2）洗消现场产生的固废应及时收集，贮存于危废库，废险固废委托专业固废处置单位进行处理。

8.3.3 应急状态终止后环境监测

事故得到控制后，委托环保局监测站对事故现场及周边进行污染监测，确定现场有无污染物遗留。事故发生部门组织工人处理、分类或处置所收集的废物、被污染的土壤或地表水或其他材料，并确保不在被影响的区域进行任何与泄漏材料性质不相容的废物处理贮存活动。

9 后期处置

9.1 善后处置

- ①配合政府相关部门做好事故的善后工作。
- ②组织专家对突发环境事件中长期环境影响进行评估。
- ③按照环保部门要求，对受污染生态环境进行恢复。

9.2 生产恢复

III 级响应后清理恢复工作由发现人员自理完成，II 级响应后的现场恢复工作由事故发生生产组长或安全环保负责人安排完成，I 级响应后的事故现场清理工作由公司应急指挥小组主导完成。

主要完成以下工作，方可恢复生产。

- ①转移、处理、贮存或以合适方式处置废弃材料。
- ②应急设备设施器材的消除污染、维护、更新等工作，足以应对下次紧急状态。
- ③维修或更换有关生产设备。
- ④清理或修复污染场地。

9.3 跟踪监测

对环境事件造成污染的水体进行为期一至两天的跟踪监测。

9.4 事故总结和责任认定

事故得到控制后，由公司组织人员对事故进行总结和责任认定，总结工作包括：

- ①调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和遗留待解决的问题等。
- ②应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。
- ③防止以后发生类似事件，对现有管理、操作等方面进行改进的措施。

9.5 保险

建立突发环境事件社会保险机制，为员工依法办理工伤保险。

10 应急保障

10.1 应急经费保障

公司财务部按照规定标准提取，在成本中列支，专门用于完善和改进企业应急救援体系建设、监控设备定期检测、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。保障应急状态时生产经营单位应急经费的及时到位。

10.2 应急物资装备保障

10.2.1 应急和救护设备的配置

针对本公司生产工艺特点及厂区布局，在厂区各处配备有灭火器等消防器材，堵漏、吸附、中和物资配备齐全，能保证现场应急处理（置）人员在第一时间启用。

生产厂区内配备一定的应急设备和防护用品，以便在发生突发环境事故时，能快速、正确的投入到应急救援行动中，以及在应急行动结束后，做好现场洗消及对人员和设备的清理净化。

生产厂区内配备的应急设施（备）与物资见附件。

一旦发生事故应急情况，所在岗位人员及时启用岗位应急设施（备），应急沙袋拦截雨水出厂排口（出水排口见附件雨水管网图）及路面，防止废水、危废流入外部环境。在指挥部的指挥下，物资供应组及时提供补充物资，以满足救援需要。

10.2.2 应急和救护设备的管理

所有应急设备、器材由行政部安排专人管理，保证完好、有效、随时可用。建立应急设备、器材台帐，记录所有设备、器材名称、型号、数量、所在位置、有效期限，还应有管理人员姓名，联系电话。

随时更换失效、过期的药品、器材，并有相应的跟踪检查制度和措施。

由公司行政部及财务部实施物资保障应急行动，负责灭火器材、药品的补充、吸附棉、个人防护用品等物资设备的调用。

10.3 通信与信息保障

- 1、与应急工作相关联的单位或人员的通信联系方式见附件；
- 2、公司内部应急指挥部及小组成员手机保持 24 小时开机，任何情况不得关

机；厂区值班电话保持 24 小时畅通。公司内线电话由维修人员定期检查，保证完好，不得损坏。

10.4 制度保障

资料保障：工艺流程图、消防设施配置图、清污分流管网图、现场平面图、危险化学品安全技术说明书等，存放于应急小组成员处。

制度保障：值班制度、培训制度、检查制度、危险化学品安全管理制度、环境管理制度。

本公司建立检查制度，每月结合安全生产工作检查，定期检查应急救援工作落实情况及器具保管情况。

11 预案管理

11.1 预案培训

11.1.1 应急预案培训内容

为确保快速、有序和有效的应急能力，所有公司应急救援指挥部成员和各救援队成员应认真学习本预案内容，明确在救援现场所担负的职责。

应急培训主要内容：

- (1) 如何识别危险；
- (2) 如何启动紧急警报系统；
- (3) 物料泄漏控制措施；
- (4) 初期火灾灭火方法；
- (5) 各种应急设备使用方法及事故预防、避险、避灾、自救、互救的常识；
- (6) 防护用品佩戴和使用；
- (7) 如何安全疏散人群等。

11.1.2 应急预案培训方式

培训方式根据公司实际生产特点，采取多种形式进行,如专家培训、发放宣传资料以及黑板报、公告栏、墙报等，使教育培训形象生动。

11.1.3 应急预案培训要求

针对性：针对可能的突发环境事故情景及承担的应急职责，不同的人员不同的内容；

周期性：培训的时间相对短，但有一定的周期，一般至少一年进行一次，每年选择3月份进行。

定期性：定期（每季度）进行技能培训。

真实性：尽量贴近实际应急活动。

11.2 预案演练

针对危险目标可能发生的事故，每年3月组织一次模拟应急救援演练。演练前需制定详细的演练计划，包括演练的目的和内容，演练起止时间，参加演练的单位、部门、人员和演练的地点，演练过程中的环境条件，演练动用的设备、物资等。

验证应急预案的整体和关键性局部是否可能有效的付诸实施；验证预案在应对可能出现的各种意外情况方面所具备的适应性；找出预案需要进一步完善和修订的地方。

（一）应急指挥部作为演习领导小组，确定演习的性质与方法，选定演习的地点与时间，规定演习的时间尺度和人员参与的程度；

（二）确定演习实施计划、情景设置与处置方案，检查和指导演习准备与实施并解决发生的重大问题，对演练进行评审。

（三）演习的内容包括：预警和警报、决策、指挥和控制、医疗机构、准备演习通告和演习事项表、对演习的评述。

（四）演练结束后，根据演练结果对全过程进行评审，评审的内容包括：应急处置措施的可行性、应急物资的齐全性及适用性。检验应急救援预案的可靠性、可行性，为修订预案提供依据。同时，也为各个应急救援专业队之间，应急救援指挥人员之间的协作提供实际配合的机会，以提高各人员的协同能力和水平。

11.3 预案修订

根据演练结果及其他信息，每年对本预案组织一次内部评审，每三年组织一次外部评估，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

（1）在下列情况下，应对应急预案及时修订：

危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、位置）；

应急机构或人员发生变化；

应急装备、设施发生变化；

应急演练评价中发现存在不符合项；

法律、法规发生变化。

（2）应急预案更改、修订程序

应急预案的修订可由任何一名员工根据上述情况的变化和原因，向应急指挥部提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

（3）预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

11.4 预案备案

公司在组织外聘专家组对本预案进行评估后，参考专家建议修改预案，并将

修改后的版本报舒城县环保局备案，由环保部门进行形式审查。

12 现场处置方案

12.1 化学品泄漏现场处置预案

12.1.1 事故特征

化学品库内存有大量生产使用的脱脂剂、油墨、稀释剂等，这些辅料含有大量石油类，若在存放过程中或在与车间之间转移过程中发生泄漏，遇明火可迅速燃烧或泄漏至环境污染土壤或进入雨水管网污染地表水水质。硝酸、磷酸、硫酸泄漏挥发，影响大气环境及人员的安全。

(1) III 级事故特征

存放在化学品库的硝酸、磷酸、硫酸、油墨、研磨粉等物料由于包装损坏等原因发生泄漏，泄漏物被木屑、吸附棉、消防沙吸附后收集，未扩散至化学品库外部；

(2) II 级事故特征

硝酸、磷酸、硫酸、油墨、研磨粉等物料在车间及库房之间转运途中由于途中颠簸等原因导致料桶倾倒发生泄漏，泄漏的物料进入了雨水管网或环境土壤，通过铲起受污染土壤或对雨水管排口截流，将受污染雨水或土壤回收，无遗漏；

(3) I 级事故特征

硝酸、磷酸、硫酸、油墨、研磨粉等物料在车间及库房之间转运途中由于途中颠簸等原因导致料桶倾倒发生泄漏，泄漏的物料进入了雨水管网，未及时采取截流措施，原料进入了开发区雨水管网；

12.1.2 应急人员及职责

(一) 当泄漏量及现场情况属于 III 级环境事件时：

应急人员：现场发现人员、化学品管理员

职责：

①将现场清理干净，确保不会遗留有其他事故隐患；

②处置过程中产生的固体或液体废物及时收集至危废临时贮存场所作为危废处置。

③处理结束后，上报纯碱、木屑、吸附棉、消防沙等消耗量，及时补充应急物资。

(二) 当泄漏量及现场情况属于 II 级环境事件时：

应急人员：现场发现人员、化学品管理员及环保人员

职责：

①将现场地面、受污染土壤、拦截废水清理干净，确保不会遗留有其他事故隐患；

②处置过程中产生的固体或液体废物及时收集至危废临时贮存场所作为危废处置；

③处理结束后，上报纯碱、木屑、吸附棉、消防沙等消耗量，及时补充应急物资。

（三）当泄漏量及现场情况属于 I 级环境事件时：

应急人员：应急指挥部各小组（人员名单、联系方式见附件）

职责：

①与杭埠开发区管委会联系，对总管网进行截流；

②启用应急沙袋对公司雨水管网排口处窰井进行填埋截流；

③联络外部检测机构前来对管网内拦截水质进行检测；

④将雨水管内受污染废水抽至联科污水处理厂内处理，达标后排放。

12.1.3 防范措施

1、物料桶在化学品库及车间存放时，严禁堆叠。

2、物料桶在搬运、转移过程中做到轻拿、轻放、平稳拖运，避免碰撞。

3、保证应急沙袋储量充足，可及时启用。

12.1.4 应急处置

III 级响应

①现场发现人员立即通知化学品管理员；

②化学品管理员召集现场操作人员将托盘或周边事故储液槽内液体回收至空桶内，并将托盘或储液槽清理干净，消除火灾隐患；

③将地面剩余的液体物料铲起回收，或用木屑与吸附棉、消防沙混合的方式进行吸附清理，酸类可采用纯碱中和方法；

④处置过程中产生的废木屑、废吸附棉、消防沙或不回收废液及时收集至危废临时贮存场所作为危废处置。

⑤处理结束后，上报纯碱、木屑、吸附棉、消防沙等消耗量，及时补充应急

物资。

II 级响应

①现场发现人员立即汇报环保负责人环保负责人召集相关人员处理，必要时通知应急组、抢修组和消防组人员参加；

②若泄漏进入环境土壤，将受污染土壤铲起作为危废收集处置；

③若泄漏进入雨水管网，抢修组启用应急沙袋，对雨水排口进行截流（见附件厂区雨水管网图），并由环保负责人联系外部检测机构前来对拦截水质进行检测，若达标则直接排放，若不达标则将受污染废水抽至污水收集池输送到联科污水处理厂内处理，达标后排放；

④将现场地面剩余的液体物料铲起回收，或用木屑与吸附棉、消防沙混合的方式进行吸附清理，酸类可采用纯碱中和的方法处理；

⑤处置过程中产生的废木屑、废吸附棉、消防沙或不回收废液及时收集至危废临时贮存场所作为危废处置。

⑥处理结束后，上报纯碱、木屑、吸附棉、消防沙等消耗量，及时补充应急物资。

(3) I 级响应

①现场发现人员立即报告区域负责人，区域负责报告应急指挥部；

②抢修组对总管网进入外网管前窰井进行截流，同时 启用应急沙袋对公司雨水管网排口处窰井进行填埋截流（见附件厂区雨水管网图）；

③信息组联络外部检测机构前来对管网内拦截水质进行检测；

④若检测水质合格，可直接排放；若检测水质不满足排放标准，抽至污水收集池输送到联科污水处理厂内处理，达标后排放；

⑤若物料已沿雨水管网泄漏进入外网管，立即向杭埠镇政府、县环保局进行上报，并请求支援。

12.1.5 应急处置流程

(1) III 级响应

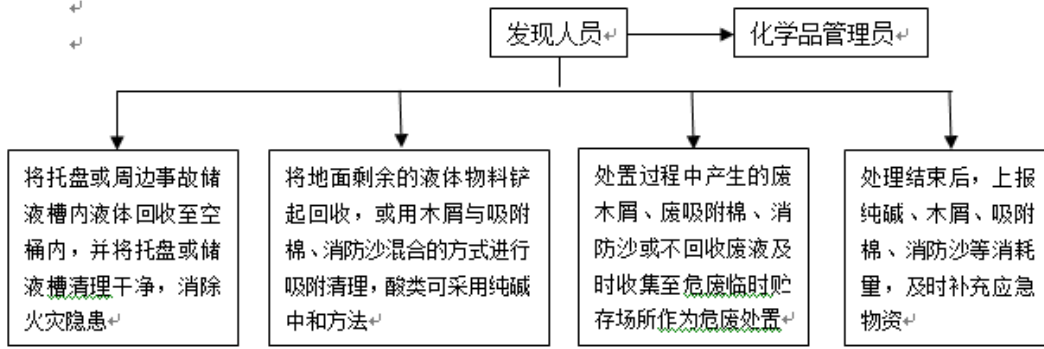


图 12-1 液体物料泄漏 III 级响应处置流程图

(2) II 级响应

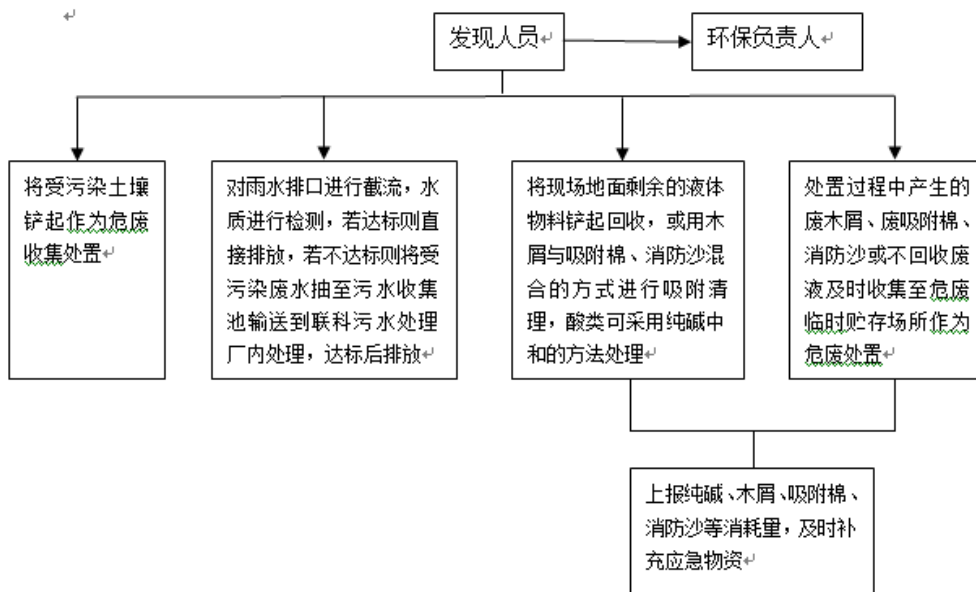


图 12-2 液体物料泄漏 II 级响应处置流程图

(3) I 级响应

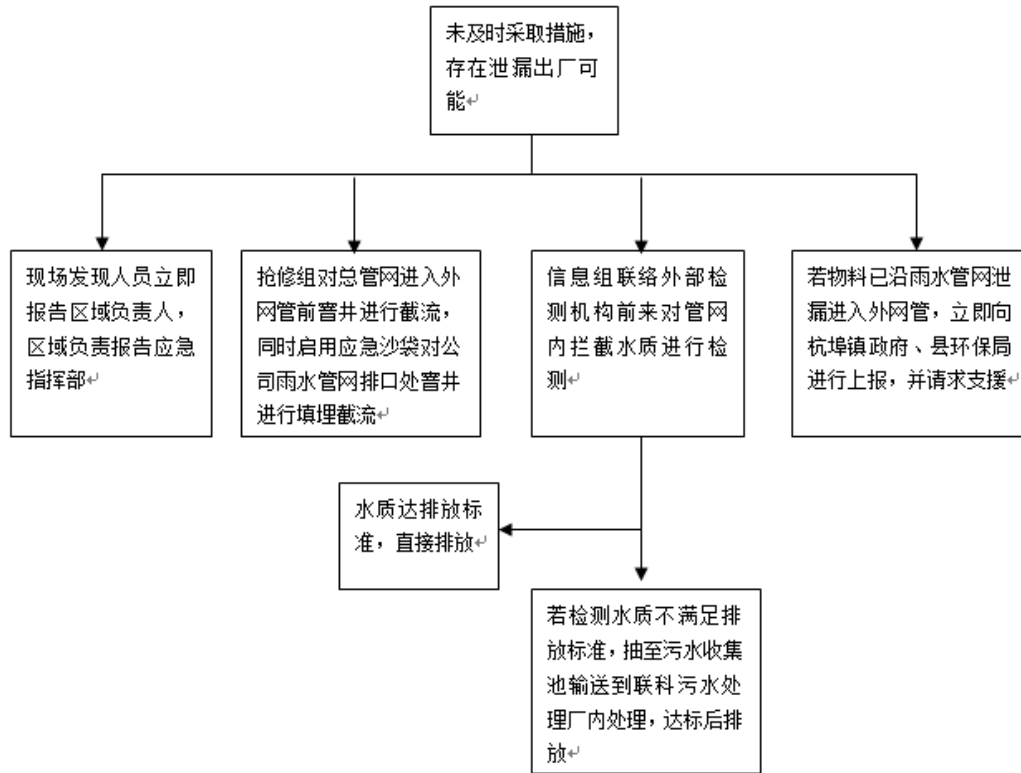


图 12-3 液体物料泄漏 I 级响应处置流程图

12.2 危废流失现场处置预案

1 事故特征

公司危废库内存放有废活性炭、含油墨的废棉纱、废弃网版、破损的废弃化学品包装物等。固态危废在生产车间收集时由于人员失误或管理失误等原因导致混入了一般生活垃圾，并被清运出厂，将造成危废流失；若由于暴雨积水导致危废库内危险废物混入了雨水管网，将造成危废流失；项目目前产生一定量的液态危险废物，此类废物使用容器盛装，一旦容器破裂引起泄漏会对水土造成污染。

(1) II级事故特征

废活性炭、含油墨的废棉纱、废弃网版、破损的废弃化学品包装物等危废混入一般固废发生遗失，及时发现情况并全部回收，无遗漏；盛装液态危险废物的容器破裂，通过事故收集槽全部收回。

(2) I级事故特征

废活性炭、含油墨的废棉纱、废弃网版、破损的废弃化学品包装物等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收；盛装液态危险废物的容器破裂，通过收集槽无法全部收回，部分渗入厂区雨水管网。

2 应急人员及职责

(1) II级事故

应急人员：危废产生节点所属生产小组、危废管理人员

职责：将流失的危废全部回收，清点无误后登记入库；

(2) I级事故

应急人员：应急指挥部各小组（人员名单、联系方式见附件）

职责：①拦截泄漏进入厂区雨水管网的危废；

②将流失出厂区范围的危废全部回收，消除对社会环境的影响；

3 防范措施

- 1、危废容器在危废库存放时，严禁盛满、堆叠；
- 2、危废库入口处加高并设立围堰，顶部及四周密闭防雨，防止雨水倒灌；
- 3、危废库四周边设置收集槽，使库中的危废不至于泄漏出去；
- 4、加强操作人员环保意识，了解危废种类、收容要求及环境危害；
- 5、建立健全危废台账制度，严格管理，责任到人。

4 应急处置

(1) II 级响应

固态危险废物

①发现危废流失后，在危废管理员的指挥下，当事生产组长安排人员将可回收的危废全部回收，受危废污染的一般固废同时作为危废回收；

②联系造成危废流失当事人，确认原危废流失量；

③生产组所有人员统计危废产生量，与流失量、回收量进行核对，确认是否已全部回收；

④将回收的危废及受污染的一般固废全部登记入库。

液态危险废物

①发现危废泄漏后，危废管理人员立即用冲洗水冲洗并清扫，使泄漏的危废流入周边收集槽。

②利用抽排设施将危废从槽中抽入盛装容器中，受危废污染的水量需重新登记入库。

(2) I 级响应

固态危险废物

①应急、抢险组迅速对可回收的危废进行回收，并核对流失数量，确定是否已全部回收；

②若由于市政部门转运等原因无法将流失的危废进行回收，或未完全回收，信息联络组立即向杭埠镇、县环保局进行汇报，并请求支援；

③迅速向镇垃圾处理中心进行汇报，追踪危废流失去向，并及时前往进行回收。

④将受危废污染的一般垃圾作为危废收集，送至资质单位处理。

液态危险废物

①抢修组对总管网进入外管网前窰井进行截流，同时启用应急沙袋对公司雨水管网排口处窰井进行填埋截流；

②应急组、消防组组织人员利用抽水泵对雨水管网内的受污染水进行回收至收集桶；

③若危废物已进入开发区管网，信息联络组立即向杭埠镇政府、县环保局汇报，请求支援；

④将受污染的雨水作为危废暂存，送有资质单位处理。

应急处置流程

(1) II级响应

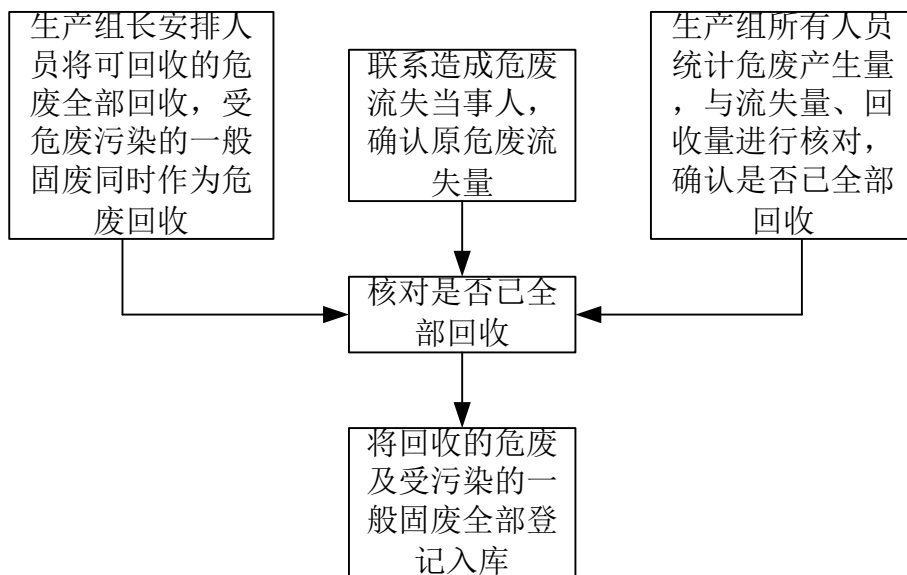


图 12-4 厂区内固态危废流失 II 级响应处置流程图

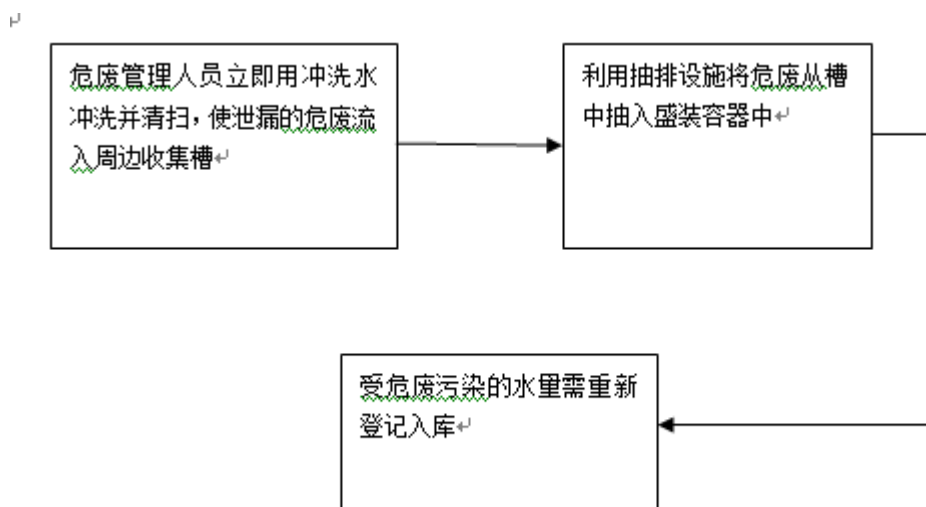


图 12-5 厂区内液态危废流失 II 级响应处置流程图

(3) I级响应

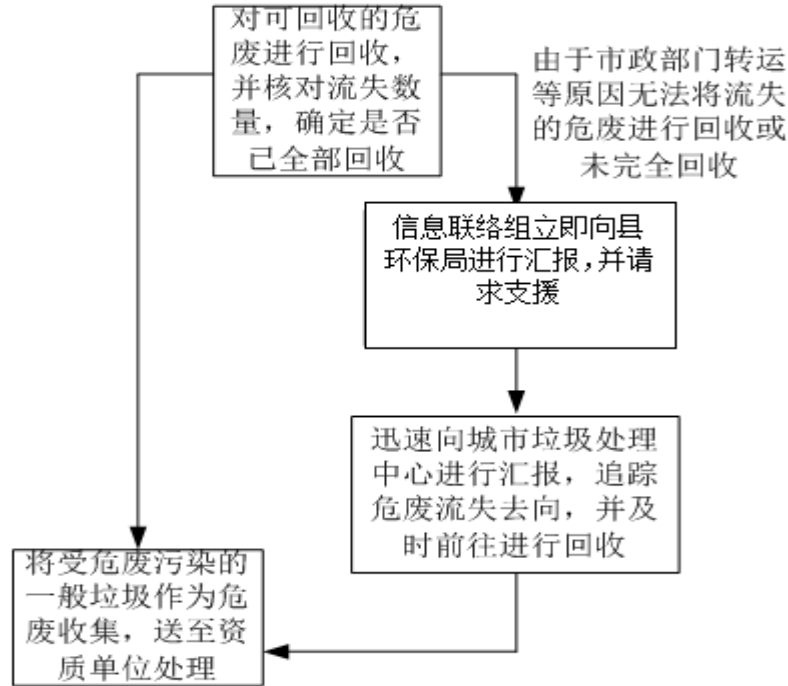


图 12-6 固态危废流失 I 级响应处置流程图

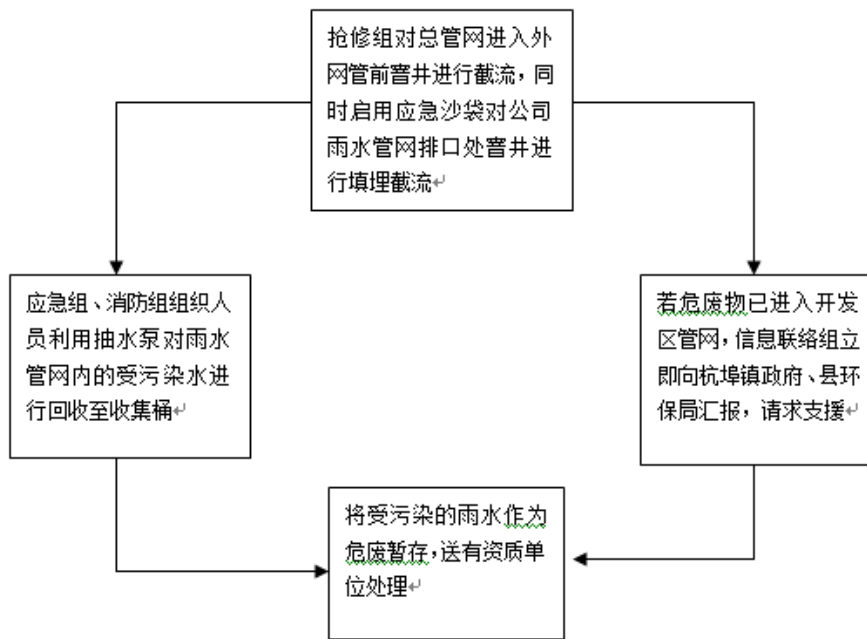


图 12-7 液态危废流失 I 级响应处置流程图

12.3 火灾伴生环境事故现场处置预案

1 事故特征

公司内化学品库存内稀释剂、油墨、洗枪水等易燃，其余生产线及仓库内各类纸质包装及木质物料架也可燃；小面积火灾时产生的消防废料若流出厂区，将造成危废流失；大面积火灾时若溶有油墨等环境污染物质的消防水直接进入厂房外部雨水管网，将对地表水水质产生污染；燃烧产生的黑烟会对周边环境空气质量产生影响。

(1) III级事故特征

稀释剂、油墨、洗枪水等易燃物料发生局部燃烧，通过车间内灭火器可立即扑灭，且废灭火材料全部作为危废回收，无遗漏；

(2) II级事故特征

厂区发生大面积火灾，消防废水中溶有有害环境污染物质，且废水全部被收集，未流淌外出。

(3) I级事故特征

消防废水未全部收集，进入了园区雨水管网。

2 应急人员及职责

(1) III级事故

应急人员：第一发现人员及附近生产操作人员

职责：①控制、扑灭火势，防止事态扩大；

②扑灭后将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置；

③事故后上报灭火器等应急物资消耗量，及时补充应急物资，以备下次应急使用。

(2) II级事故

应急人员：应急指挥部各小组（人员名单、联系方式见附件）

职责：①消防组辅助专业消防人员灭火；

②组织现场人员疏散；

③拦截、收集消防水至污水事故池；

④事故处理结束后，将事故池内废水分批导入园区污水收集管网送联科

处理。

(3) I级事故

应急人员：应急指挥部各小组（人员名单、联系方式见附件）人员

职责：①消防组辅助专业消防人员灭火；

②组织现场人员疏散；

③拦截进入雨水管网的消防废水，防止进入厂区外部管网。

3 防范措施

1、定期对生产车间内机械电线电路进行检查、对易燃杂物进行清理；

2、培训员工安全意识，生产区内做到严禁明火；

3、定期检查灭火器及沙袋的储备情况，确保能第一时间启用，培训员工对灭火器的使用操作；

4、定期检查涂装线、阳极线、化成线与调节池间独立下水管网通畅，清理管内杂物；

5、化学品库、生产车间禁止明火。

4 应急处置

(1) III级响应

①发现人员迅速通知附近人员佩戴消防服及其他防护设施，控制、扑灭火势，防止事态扩大；

②扑灭后将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置；

③消防废水导入事故池再送联科处理；

④事故后上报灭火器等应急物资消耗量，及时补充应急物资，以备下次应急使用。

(2) II级响应

①抢修组在专业消防队员到达前，在保证人员安全的情况下，用应急沙袋在车间出入口构筑临时围堰，为收集消防废水做好准备；

②治安组将与救援或收集事故废水无关人员疏散至安全区域，提醒厂区内人员对烟气进行自我防护（人员疏散集合点图见附件）；

③专业消防人员到达现场后，应急组向专业消防人员介绍现场情况及燃烧物燃烧特性；

④火灾扑灭后，应急、抢修组及物资保障组将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置；将现场清扫废水导入事故应急池，再导入联科污水处理厂处理达标后排放。

(1) I级响应

①治安组将与救援或收集事故废水无关人员疏散至安全区域，提醒厂区内人员对烟气进行自我防护（人员疏散集合点图见附件）；

②信息联络组迅速汇报消防大队，请求支援；

③抢修组对总管网进入外管网前窰井进行截流，拦截废水；

④物资供应组负责伤员的转移和救助；

⑤专业消防人员到达现场后，应急组向专业消防人员介绍现场情况及燃烧物燃烧特性；

⑥若废水被拦截在厂区雨水管网内，抢修组使用水泵将雨水管网内废水抽出至厂区内污水收集系统；

⑦若废水未受拦截，进入外雨水管网，信息联络组迅速与县环保局应急办联系，汇报现场情况，请求社会支援。

应急处置流程

(1) III级响应

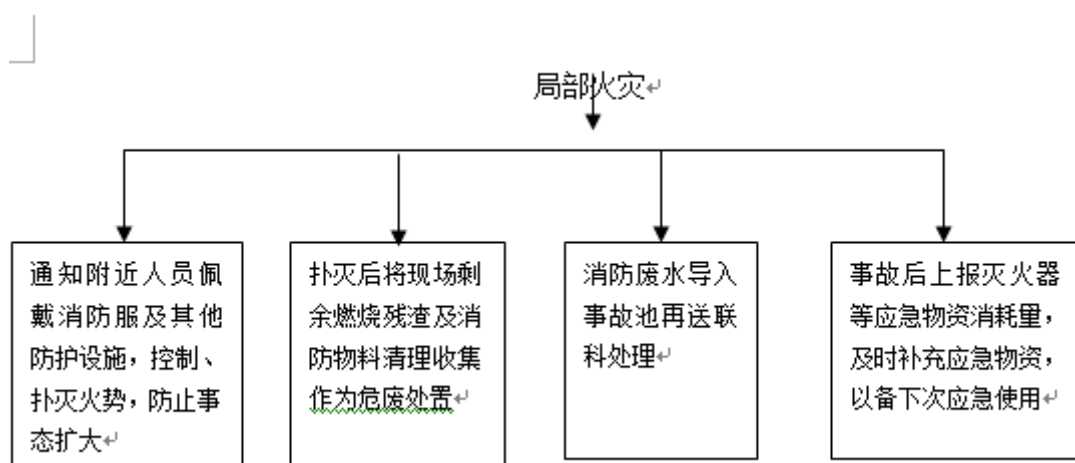


图 12-8 火灾事故 III 级响应处置流程图

(2) II级响应

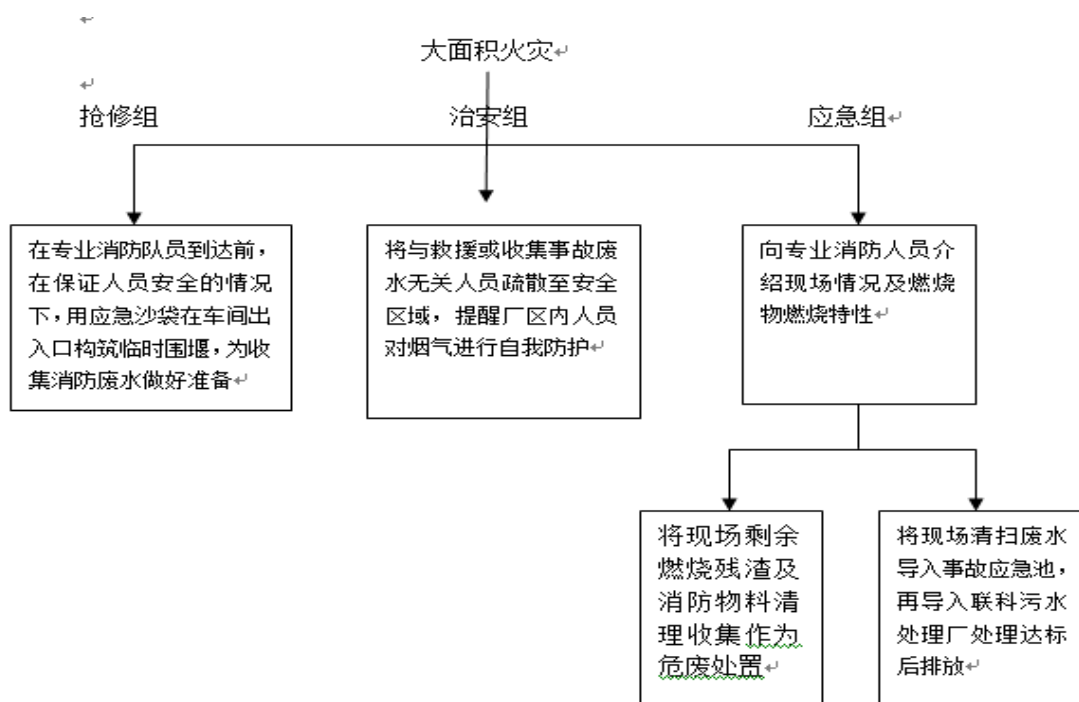


图 12-9 火灾事故 II 级响应处置流程图

(3) I 级响应

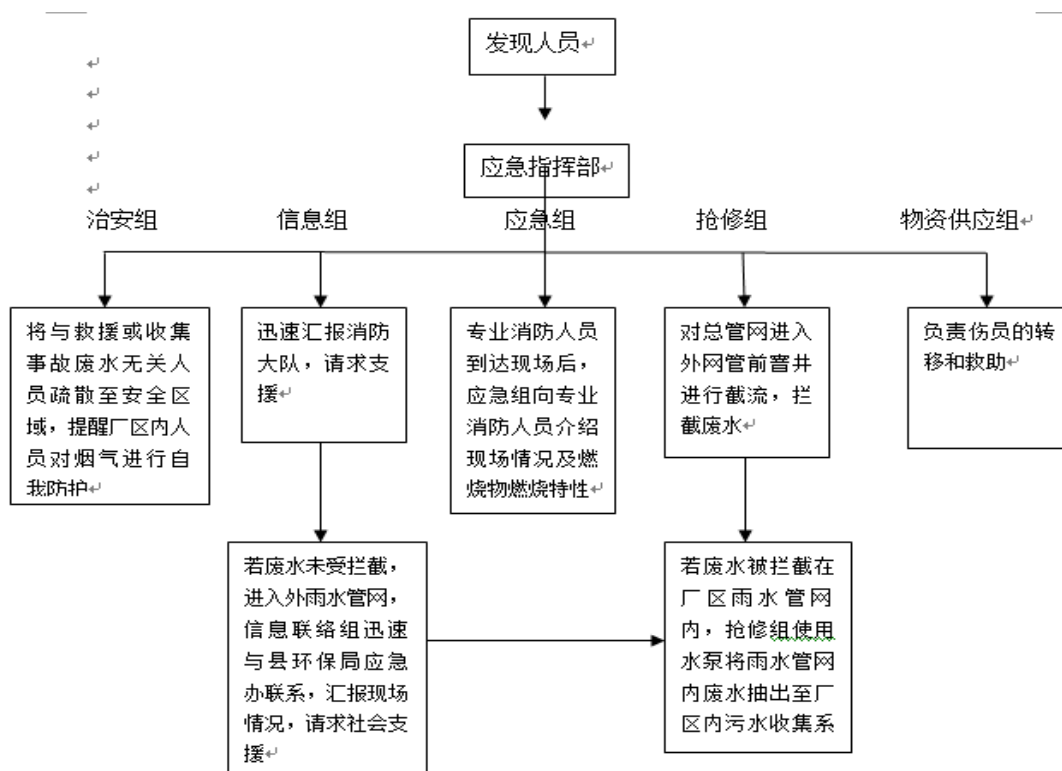





图 12-10 火灾事故 I 级响应处置流程图

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	安徽胜利精密制造科技有限公司	机构代码	91341523073907009F(1-1)
法定代表人	高玉根	联系电话	0564-8028028
联系人	束永甫	联系电话	0564-8028115
传真	/	电子邮箱	Yongfu.shu@vicsz.com
地址	安徽省六安市舒城县杭埠镇经济开发区胜利产业园 中心经度 E117.1843187937 中心纬度 N31.5248457098		
预案名称	安徽胜利精密制造科技有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险 (较次)		
<p>本单位于 2016 年 01 月 20 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。</p>			
预案签署人		报送时间	 预案制定单位 (公章)

突发环境 事件应急 预案备案 文件目录	<ol style="list-style-type: none"> 1. 突发环境事件应急预案备案表; 2. 环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3. 环境风险评估报告; 4. 环境应急资源调查报告; 5. 环境应急预案评审意见。 		
	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2016年11月29日收讫,文件齐全,予以备案。		
备案意见	<div style="text-align: right;">  <p>备案受理部门(公章)</p> <p>2016年11月30日</p> </div>		
备案编号	341523-2016-03-M		
报送单位	安徽胜利精密制造科技有限公司		
受理部门 负责人		经办人	

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般 L、较大 M、重大 H)及跨区域(T)表征字母组成。例如,河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案,是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案,则编号为: 130429-2015-026-H; 如果是跨区域的企业,则编号为: 130429-2015-26-HT。

六安市环境保护局

六环评〔2017〕31号

六安市环境保护局关于安徽胜利精密制造科技 有限公司舒城胜利产业园建设项目 变更环境影响报告书的批复

安徽胜利精密制造科技有限公司：

你公司《舒城胜利产业园建设项目变更环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。舒城胜利产业园建设项目我局曾以六环评〔2015〕118号文对其环评文件进行了批复，由于市场变化以及客户对产品质量的特殊需求，项目在实际建设过程中，建设内容、污染防治设施和总体布局发生重大调整，根据《环境影响评价法》有关规定，现对变更环评批复如下：

一、舒城胜利产业园建设项目选址位于安徽舒城杭埠经济开发区内，项目场界东临唐王大道，南临石兰路，西面为一块空地，北面为北环路，总占地面积705亩，总建筑面积81万平方米，其中厂房66万平方米；宿舍、办公楼等其它辅助设施15万平方米，总投资139280万元，其中环保投资4085万元。本次环评主要变更内容为：阳极封孔工段封孔剂由原无镍封孔剂变更为含镍型封孔剂，阳极氧化废气处理工艺改变，新增拉丝机10台、曝光显影线1条、镭雕机43台、喷涂打磨线12条，喷砂机由原4

台新增至 22 台，抛光由原干式变更为湿式且生产设备数量增加，新增工件 CNC 后清洗线 3 条，总体车间布局作了调整。

项目变更后，主要建设镁、铝合金件冲压车间，铝件 CNC 加工机台和清洗线 1 条，5 条阳极氧化生产线、2 条 A 处理线、2 条清洗线、5 条化成线，镁、铝合金组装车间，2 条自动涂装线，10 条自动涂装线，镁铝合金加工车间，3 条溅镀线，项目配套建设办公楼、宿舍楼、仓储等辅助设施及环保设施。建成后形成年产 800 万套镁合金件、960 万套笔记本外壳塑料件、360 万套一体机外壳塑料件、440 万件电脑内置件、5000 万套手机铝合金件、1000 万套触摸屏的生产能力。

我局原则同意项目变更内容及报告书提出的环境保护措施。根据报告书结论及舒城县环保局的预审意见，从环境保护角度，同意项目建设及生产废水厂内预处理后委托舒城联科表面处理有限公司深度处理方案。

二、在项目建设和生产过程中须认真落实报告书提出的各项环境保护措施，并着重做好以下工作：

1. 按照雨水、生活污水、生产废水分类收集、分质处理排放的要求，规范建设项目区内雨水、污水、废水管网。生活污水经预处理后接入杭埠镇污水处理厂处理。生产废水（综合废水、乳化脱脂废水、染色废水、含镍封孔废水）须分类收集、分质预处理，预处理后经 4 条独立的架空管道排入联科公司污水处理厂进一步深度处理。其中，综合废水、乳化脱脂废水（含磷废水）、染色废水预处理后应达到联科公司污水处理厂接管要求；含镍废

水预处理后,镍须达到《电镀污染物排放标准》表 3 限值,并在预处理设施排放口安装镍在线监控装置。排入联科公司污水处理厂处理的废水,经深度处理后应大部分回用于阳极氧化生产,阳极氧化生产线水重复利用率不小 80%。

你公司应规范建设各类废水预处理设施,按规范化要求建设生活污水排放口。除生活污水外,不得设置生产废水排放口。向联科污水处理厂输送各类废水的管道、回用水管道均须安装流量在线监控设施。

2. 规范建设喷砂抛丸废气、注塑废气、喷漆废气、洗枪和网板清洗挥发废气、磷化酸洗废气、化学抛光及氧化废气、镗雕废气、CNC 加工油雾废气等工艺废气收集、治理设施,排气筒高度达到规范要求。加强对废气处理设施的维护与保养,定期更换活性炭等废气净化介质,确保甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物等污染物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准限值,阳极氧化工段生产的氯化氢(盐酸雾)、硫酸雾、氮氧化物等废气污染物排放达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 标准限值,燃气锅炉废气达到《锅炉大气污染物排放标准》二类区 II 时段标准。

3. 优先选用低噪声设备,合理布局车间高噪声设备,并采取隔声、减振等措施,确保厂界噪声达标排放。

4. 按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)有关要求,规范建设危险废物收集暂存设施,做好基础防渗,暂存场所做到防风、防雨、防盗并设置警示标志。对不同危险废物应分类收集,分开存放,定期委托具有危险废物处理资质的单位处

理或回收再利用。按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求,设置一般工业固废贮存场所。

5. 落实环境风险防范措施,规范建设化学制剂仓库,周边应设围堰、边沟,建设体积不小于1000立方米事故应急池,各风险单元与事故应急池始终保持连通状态。制订《环境应急预案》并定期演练。

三、项目配套的环境保护设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用,项目竣工后,向舒城县环保局及我局报告试生产情况,并委托有资质的单位进行竣工环保验收监测,在投入试生产三个月内向我局申请竣工环保验收。

四、你公司应设立环保机构,配备环保专职人员从事公司环境保护工作。定期开展员工环境保护培训,加强环境保护日常管理和环境风险管控,确保不发生环境污染事件。

五、本项目环境管理按照变更报告书及本批复意见执行,我局六环评〔2015〕118号文同时废止。

六、舒城县环保局负责该项目的环境监督管理工作。



抄送:市环境监察支队,舒城县环保局,环评单位、设计单位。

六安市环境保护局

2017年5月15日印发

环保投资

截止目前，公司环保投资总计 2361 万元，具体明细如下表：

序号	投资项目	投资金额 (万元)	备注
1	废水治理	320	
2	废气治理	1690	
3	噪声治理	30	
4	固废治理	11	
5	恢复生态和绿化	310	
6	总计	2361	

安徽胜利精密制造科技有限公司

2017/7/14

安徽胜利环保设施建设运行情况

序号	编号	位置	污染成份	对应工序	运行情况
1	喷涂 1#处理塔	C 栋楼顶	漆雾、二甲苯、非甲烷总烃	C 栋 4F (A、B 线)	正常运行
2	喷涂 2#处理塔	C 栋楼顶	漆雾、二甲苯、非甲烷总烃	C 栋 4F (C、D 线)	正常运行
3	喷涂 3#处理塔	C 栋楼顶	漆雾、二甲苯、非甲烷总烃	C 栋 4F (E 线)	正常运行
4	喷涂 4#处理塔	C 栋楼顶	漆雾、二甲苯、非甲烷总烃	C 栋 3F (A、B 线)	正常运行
5	阳极 1#线	C 栋楼顶	硫酸雾、氮氧化物	C 栋 1F 清洗线	正常运行
6	阳极 2#线	C 栋楼顶	硫酸雾、氮氧化物	C 栋 1F 手动、自动线前处理	正常运行
7	阳极 3#线	C 栋楼顶	硫酸雾、氮氧化物	C 栋 1F 手动、自动线后处理	正常运行
8	阳极 4#线	C 栋楼顶	硫酸雾、氮氧化物	C 栋 1F A 处理线	正常运行
9	化成 1#线	C 栋楼顶	磷酸雾	C 栋 1F 化成线	正常运行
10	注塑喷砂处理塔	H 栋楼顶	含尘废气	H 栋 1F 喷砂线	正常运行
11	阳极喷砂处理塔	C 栋楼顶	含尘废气	C 栋 2F 喷砂线	正常运行
12	抛光废气处理塔	G 栋楼顶	含尘废气	G 栋 3F 抛光线	正常运行
13	废水管网	厂区北	阳极、化成、喷涂废水	阳极线、化成线、喷涂线	正常运行
14	含镍废水预处理	危化品仓北	含镍废水	C 栋阳极线	正常运行

主要污染物及特征污染物情况

序号	污染源种类	排放方式	执行标准	排口及分布情况	超标情况	核定的排放总量	
1	废气	含尘废气	自带除尘袋+水洗塔+活性炭吸附后由一根 20M 高的烟筒排出。	GB16297-1996 二级排放标准	5EA（分布在 G\H\C 栋车间楼顶）	无	/
		喷涂废气	一道喷淋+水洗+过滤棉+活性炭吸附后由 20M 高的烟筒排放。	GB16297-1996 二级排放标准	4EA（分布在 C 栋车间楼顶）	无	/
		阳极废气	化抛槽、阳极氧化槽槽边均设置槽边式抽风罩吸风，另外顶部也设置抽风罩，收集后废气经三级喷淋吸附，加过虑处理，第一级、第二级采用碱液喷淋水吸收法吸附过滤，有效去除黄色硝酸雾及硫酸雾和氮氧化物废气。第三级采用胶花过滤吸附酸雾水汽，后经 20m 高排气筒排放。	硫酸雾排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 5 标准	4EA（分布在 C 栋车间楼顶）	无	氮氧化物：11 吨/年
		磷化废气	酸雾抑制剂；风机负压收集由 20m 高排气筒排放	GB16297-1996 二级排放标准	1EA（分布在 C 栋车间楼顶）	无	/

		锅炉废气气	燃料采用清洁能源天然气，废气经 15M 高排气筒排放，对环境影响很小。	执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 2 燃气锅炉标准	4EA（分布在厂区西北角锅炉房后面）	无	二氧化硫：1.8 吨/年
		注塑废气	无组织排放，车间加强通风，对环境影响很小。	大气污染物综合排放标准详解相关规定	/	无	/
2	废水	喷涂废水	日常生产时喷漆废水进入循环水池，循环水池中投加絮凝剂净化废水，打捞的漆渣委托有资质的单位处理，喷漆水循环使用，废水收集后送至舒城联科表面处理有限公司进行处理。	管网接入联科处理，并满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 3 标准排入杭埠镇污水处理厂	无	无	/
2	废水	阳极废水	废水分类收集，由地面明管送至各车间外部的废水收集池，各车间外部废水收集池中的废水再通过不同的收集管道送至舒城联科的污水处理站对应的废水收集池，其中含镍经预处理后从专用管道排放联科。	管网接入联科处理，并满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 3 标准排入杭埠镇污水处理厂	无	无	/
		化成废水	由地面明管送至车间外部的废水收集池，再通过含磷废水收集管道送至舒城联科的污水处理站对应的废水收集池。	管网接入联科处理，并满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 3 标准排入杭埠镇污水处理厂	无	无	/

		生活废水	通过隔油池、化粪池处理，再经生活污水管网排入杭埠镇污水处理站。	满足 GB8978-1996 三级标准	2EA（生活区东门、厂区北门）	无	/
3	废弃物	生活垃圾	由镇环卫中心收集处理	/	厂区东北角	/	/
		一般固废	分类收集，由安徽强中再生资源有限公司回收利用	/	厂区东北角	/	/
		危险废弃物	网上申报，由资质单位安徽超越环保有限公司\池州西恩新材料科技有限公司处置	/	厂区东北角	/	/